

GRUNDIERFOLIE

Anwendungsgebiet	<ul style="list-style-type: none"> ■ Schleiffähige Grundierfolie ■ Idealer Unterbau für weitere Lackierungen im Möbelbau 						
Trägermaterialien	<ul style="list-style-type: none"> ■ Spanplatten, MDF-Platten, Holzwerkstoffe oder andere flächige Trägermaterialien 						
Verarbeitung	<ul style="list-style-type: none"> ■ Auf Flach-, Durchlauf-, Quickstep-, Doppelband-Pressen sowie auf Rollen-Heiß-/Kalt-Kaschier-Anlagen mit allen handelsüblichen Klebstoffen. ■ Bei Verarbeitung von der Rolle ist eine spezielle Ausrüstung erforderlich. 						
Pressdruck / Verarbeitungstemperatur	<ul style="list-style-type: none"> ■ Abhängig von Klebstoffsystem, Vorschub sowie Press-/Verweilzeit <p>Beispiel: Pressdaten für die Heißpresse</p> <table style="margin-left: 20px; border: none;"> <tr> <td>Temperatur</td> <td>90 - 160 °C</td> </tr> <tr> <td>Druck</td> <td>0,3 - 0,4 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Zeit</td> <td>50 - 10 sec</td> </tr> </table> <ul style="list-style-type: none"> ■ Die Temperatur des zu verarbeitenden Materials sollte 20 °C nicht unterschreiten. 	Temperatur	90 - 160 °C	Druck	0,3 - 0,4 N/mm ²	Zeit	50 - 10 sec
Temperatur	90 - 160 °C						
Druck	0,3 - 0,4 N/mm ²						
Zeit	50 - 10 sec						
Lagerung	<ul style="list-style-type: none"> ■ In kühlen und trockenen Räumen in Originalverpackung (ca. 20 °C, 55 - 65 % Luftfeuchtigkeit), 6 Monate 						