

AKRYLÁTOVÉ HRANY OSTERMANN

Akrylátové hrany OSTERMANN

Akrylátové hrany OSTERMANN jsou vyrobeny z vysoce transparentního polymethylmetakrylátu (PMMA). Díky dekorům naneseným na zadní straně tyto hrany dosahují neobyčejného třidimenzionálního efektu. Tím, že se dekor nachází na zadní straně hrany, zůstává plně zachován i na ofrézovaném rádiu a vytváří jednotlivý vzhled bez lomeného efektu po celé ploše. Pro akrylátové hrany se používají též tyto termíny: 3D akrylát nebo také PMMA hrany.

Použití / oblasti použití

Spektrum použití akrylátových hran OSTERMANN je takřka neomezené: Jsou ideální pro výrobu nábytku do koupelen, kuchyní a kanceláří, pro výrobu veletržních expozic a interiérů prodejen, pro použití v obytném prostoru i pro vybavení objektů. Materiálové složení akrylátových hran OSTERMANN je velice příjemné pro zpracování a zaručuje bezproblémové použití jak při zpracování na rovné hraně, tak i na oblých obrocích či tvarovkách, bez ohledu na to, jestli se jedná o vnitřní nebo vnější rádius.

Vlastnosti výrobku

Materiál

Akrylát (PMMA = polymethylmetakrylát) je velice kvalitní termoplast s osvědčenou dlouhou životností, který jako akrylátová hrana OSTERMANN udává u nábytkových hran nová technická a estetická měřítká. Kromě toho je transparentnost akrylátu lepší než u skla.

Vlastnosti pro lepení

Akrylátové hrany OSTERMANN jsou na zadní straně opatřeny univerzálním adhezivním prostředkem, který ve spojení s běžnými tavnými lepidly zajišťuje bezchybnou přilnavost hran na nosném materiálu. Nanesení primeru je optimalizováno pro aplikaci tavných lepidel EVA, PA, APAO a PUR. U předpokládaných vysokých teplot na kritických místech, např. v kuchyni nebo při pozdější expedici zásilky v kontejnerech, se musí použít lepidlo odolné vůči vysokým teplotám. Pro použití ve vlhkých prostorech jsou obzvláště vhodná polyuretanová tavná lepidla. V každém případě dodržujte údaje příslušného dodavatele lepidla, zejména pak údaje o teplotě vhodné pro nanášení lepidla a množství naneseného lepidla.

EVA	-	ethylvinylacetát
PA	-	polyamid
APAO	-	amorfní polyalfaolefiny (na bázi polyolefinů)
PUR	-	polyuretan

Upozornění:

Akrylátové hrany OSTERMANN lze pro zpracování tzv. bezspárovou technologií opatřit odpovídající funkční vrstvou. Doporučujeme zpracování laserovou metodou.

Povrch

Povrch akrylátových hran OSTERMANN je vždy uzavřen UV lakem, díky kterému mají dekorované vzory vynikající odolnost proti poškrábání a oděru.

Leštěním lze povrch hrany upravit téměř na jakýkoli požadovaný stupeň lesku. Vzhledem k tomu, že je dekor umístěn na zadní straně, nelze jej už odřít či poškodit dokonce ani při vysokém namáhání. Mechanická poškození na akrylátovém povrchu, jako jsou rýhy nebo otlačená místa, lze snadno přeleštit.

Akrylátová hrana OSTERMANN je nárazuvzdorná, hygienická a odolná vůči všem běžným domácím čistícím prostředkům.

Kvalitativní znaky / technické údaje

Odchyly vzniklé při zpracování nebo podmíněné materiálem nesmí ze zorné vzdálenosti 0,5 m působit rušivě. Díky definovanému předpětí a paralelnosti akrylátových hran OSTERMANN v ploše se docílí konzistentního, opticky bezvadného vzhledu spár. Předpětí navíc zajišťuje optimální slepení, protože přebytečné lepidlo ze středu zadní strany hrany pronikne hluboko do dřevotřískové desky.

Vlastnosti / mechanické / elektrické	Jednotka	Hodnota	Norma
Světelná stálost v interiérovém použití	-	> stupeň 4 - 5	DIN EN ISO 4892-3 DIN EN 15187
Tvrdost podle Brinella	N/mm ²	> 70	DIN EN ISO 2039-1
Tvrdost Shore D	-	83 ± 3	DIN EN ISO 868
Koeficient lineární tepelné roztažnosti		90 - 110	DIN ISO 7991
Chování při hoření		hořlavé	
Tvarová stálost za tepla Vicat B 50	[°C]	90 ± 3	DIN EN ISO 306
Chemická odolnost	-	dobrá*	DIN 68861-8
Zpětné smrštění (1 h při 80 °C)	%	<1,5	Tovární normy
Statický náboj	-	malá	-

* Omezená odolnost vůči látkám obsahujícím rozpouštědla a alkohol.

Vlastnosti při zpracování

Zpracování	Vhodnost
Kapování	dobrá
Směr frézování	GLL / GGL*
Předfrézování	dobrá
Frézování rádiusů	dobrá
Kopírovací frézování	dobrá
Obrábění cidlinou	dobrá
Leštění látkou	velice dobrá
Lepení	Použit lze všechna na trhu běžná tavná lepidla na hrany
Leštitelnost	velice dobrá
Náchylnost k bílému lomu	malá
Opracovatelnost na CNC	velice dobrá
Lepení rádiusů	dobrá

*GLL = souběžný / GGL = protiběžný chod - U všech termoplastických hran se doporučuje protiběžný chod.

Tolerance

Šířka hran

Šířka [mm]	Tolerance [mm]
12 až 100	+ 0,50/ - 0,50

Tloušťka hran

Tloušťka [mm]	Tolerance [mm]
0 až 1,0	+ 0,10 / - 0,15
1,1 až 2,0	+ 0,15 / - 0,20
2,1 až 3,0	+ 0,20 / - 0,25

Předpětí

Tloušťka [mm]	Tolerance při šířce [mm]	
	do 30	od 30
0 až 1,0	0,00 - 0,50	0,00 - 0,70
1,1 až 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

Paralelnost v ploše

Tloušťka [mm]	Maximální odchylka [mm]
0 až 2,0	0,10
2,1 až 3,0	0,15

Zahnutí v délce

Tloušťka [mm]	Maximální odchylka na délku 1 m
0 až 3,0	3 mm

Skladování

Akrylátové hrany OSTERMANN jsou odolné proti stárnutí a mohou se proto při pokojové teplotě (20 °C až 25 °C) a v prostředí chráněném proti nepřízní počasí skladovat takřka neomezeně. Hrany musí být chráněny před slunečním svitem (UV záření) a prachem. U hran, které jsou starší 12 měsíců, by se ale i přesto měla před jejich zpracováním provést nejdříve zkouška.

Čištění

K čištění akrylátových hran OSTERMANN doporučujeme použít jednoduchý mýdlový louh nebo speciální čistič, který je výslovně určen pro čištění akrylátových materiálů. Zásadně se nesmí používat látky obsahující rozpouštědla nebo alkohol!

Likvidace odpadu

Akrylátové hrany OSTERMANN by se měly recyklovat v souladu s předpisy příslušné země.

Obrábění rádiusů

Obrábění hran zejména při větším či užším rádiusu lze výrazně zlepšit předúpravou nebo přivedením tepla.