

BORDI ACRILICI OSTERMANN

Bordi acrilici OSTERMANN

I bordi acrilici OSTERMANN vengono realizzati in PMMA altamente trasparente. Lo speciale effetto tridimensionale del bordo si ottiene con le decorazioni applicate sul retro. Poiché il decoro si trova sul fondo della striscia, rimane intatto anche se il raggio del bordo viene fresato garantendo così un aspetto assolutamente inalterato senza effetto cornice. Altri nomi per indicare i bordi acrilici sono: bordi in acrilico 3D o anche bordi PMMA.

Applicazioni / ambiti di impiego

La gamma di applicazioni dei bordi acrilici OSTERMANN è pressoché illimitata: sono adatti per la costruzione di mobili di bagni, cucine e uffici, per l'allestimento di fiere e negozi, per applicazioni in locali privati e commerciali. Le materie prime utilizzate per i bordi acrilici OSTERMANN sono particolarmente facili da lavorare e garantiscono un utilizzo senza problemi sia nell'applicazione su superfici dritte che su semilavorati o componenti curvi, indipendentemente dal fatto che i raggi siano interni o esterni.

Caratteristiche del prodotto

Materiale

L'acrilico (PMMA = polimetilmetacrilato) è un materiale termoplastico di altissima qualità e di comprovata efficacia nel tempo che, nel caso dei bordi acrilici OSTERMANN, stabilisce nuovi standard tecnici ed estetici per i bordi dei mobili.

La trasparenza dell'acrilico, inoltre, è migliore di quella del vetro.

Proprietà adesive

I bordi acrilici OSTERMANN sul retro sono dotati di un legante universale che, combinato con le comuni colle termofusibili disponibili in commercio, garantisce una presa dei bordi al substrato impeccabile. Lo strato di legante è idoneo all'uso di colle termofusibili EVA, PA, APAO e PUR. Se si prevedono intervalli di temperatura elevati o critici, ad esempio in cucina o per una futura spedizione all'estero in un container, è necessario utilizzare una colla altamente resistente al calore. L'uso della colle termofusibili poliuretatiche è particolarmente indicato in ambienti umidi. Seguire sempre le specifiche indicate dal rispettivo fornitore della colla, in particolare per quanto riguarda la temperatura e la quantità di applicazione.

EVA	-	Etilene Vinil Acetato
PA	-	Poliammide
APAO	-	Polialfaolefine amorfe (Base: Poliolefine)
PUR	-	Poliuretano

Nota:

applicando uno speciale strato, i bordi acrilici OSTERMANN possono essere predisposti per la lavorazione a giunto zero. Consigliamo la lavorazione con il metodo laser.

Superficie

La superficie del bordo acrilico OSTERMANN viene sigillata con una vernice UV antigraffio. Questa conferisce alle immagini decorative un'eccellente resistenza ai graffi e alle abrasioni.

Tramite lucidatura, la superficie del bordo può essere regolata praticamente su qualsiasi grado di brillantezza desiderato. Grazie alla sua collocazione sul retro, il decoro non può più essere graffiato o danneggiato in alcun modo, neanche in caso di uso intenso. Danni meccanici sulla superficie acrilica come graffi o bozze, possono essere corretti senza problemi rilucidando l'area corrispondente.

Il bordo acrilico OSTERMANN è robusto, igienico e resistente a tutti i più comuni detergenti domestici.

Caratteristiche di qualità / dati tecnici

Eventuali scostamenti dovuti al processo di lavorazione o al materiale non devono disturbare se osservati da una distanza di 0,5 m. Grazie a una tempra predefinita e ai piani paralleli dei bordi acrilici OSTERMANN, si ottengono dei giunti estremamente sottili e impeccabili all'occhio dell'osservatore. La tempra garantisce inoltre un incollaggio di altissima qualità. Questo avviene convogliando la colla in eccesso nella sezione centrale sul retro del bordo e facendola penetrare in profondità nel pannello truciolare sottostante.

Proprietà / meccanica / elettricità	Unità	Valore	Norma
Resistenza alla luce in ambienti interni	-	> livello 4 - 5	DIN EN ISO 4892-3 DIN EN 15187
Durezza Brinell	N/mm ²	> 70	DIN EN ISO 2039-1
Durezza Shore D	-	83 ± 3	DIN EN ISO 868
Coefficiente di espansione termica lineare		90 - 110	DIN ISO 7991
Reazione al fuoco		Infiammabile	
Temperatura di rammollimento Vicat B 50	[°C]	90 ± 3	DIN EN ISO 306
Resistenza agli agenti chimici	-	Buona*	DIN 68861-8
Restringimento (1h a 80 °C)	%	<1,5	Standard di fabbrica
Carica statica	-	Bassa	-

* Resistenza limitata a solventi e sostanze alcoliche.

Proprietà di lavorazione

Lavorazione	Idoneità d'uso
Taglio	Buona
Direzione di fresatura	CC / DC*
Pre-fresatura	Buona
Fresatura del raggio	Buona
Fresatura a copiare	Buona
Lavorazione con raschietto	Buona
Lucidatura	Molto buona
Incollaggio	Possono essere utilizzate tutte le colle termo-fusibili per bordi disponibili in commercio
Capacità di lucidatura	Molto buona
Tendenza allo sbiancamento da sollecitazione	Bassa
Capacità centro di lavoro	Molto buona
Incollaggio dei raggi	Buona

*CC = concorde / DC = discorde - Per tutti i bordi termoplastici è consigliata la direzione di rotazione discorde.

Tolleranze

Larghezza del bordo

Larghezza [mm]	Tolleranza [mm]
da 12 a 100	+ 0,50 / - 0,50

Spessore del bordo

Spessore [mm]	Tolleranza [mm]
da 0 a 1,0	+ 0,10 / - 0,15
da 1,1 a 2,0	+ 0,15 / - 0,20
da 2,1 a 3,0	+ 0,20 / - 0,25

Tempra

Spessore [mm]	Tolleranza per larghezza [mm]	
	fino a 30	da 30
da 0 a 1,0	0,00 - 0,50	0,00 - 0,70
da 1,1 a 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

Piani paralleli

Spessore [mm]	Scostamento massimo [mm]
da 0 a 2,0	0,10
da 2,1 a 3,0	0,15

Distorsione longitudinale

Spessore [mm]	Distorsione massima su 1 m di lunghezza
da 0 a 3,0	3 mm

Stoccaggio

I bordi acrilici OSTERMANN sono resistenti alla decomposizione e quindi, a temperatura ambiente (da 20 °C a 25 °C) e in un ambiente protetto dalle intemperie, possono essere conservati praticamente senza limiti di tempo. I bordi devono essere protetti dalla luce solare (raggi UV) e dalla polvere. Per i bordi che hanno superato i 12 mesi di tempo, è comunque sempre opportuno effettuare un test prima della lavorazione.

Pulizia

Per la pulizia dei bordi acrilici OSTERMANN si consiglia di utilizzare semplicemente del sapone o dei detergenti speciali espressamente indicati per la pulizia di materiali acrilici. In linea di massima non si devono utilizzare sostanze contenenti solventi o alcolici!

Smaltimento

I bordi acrilici OSTERMANN devono essere riciclati secondo le normative dei rispettivi paesi.

Lavorazione del raggio

La lavorazione dei bordi, soprattutto di quelli con raggi più ampi o più stretti, può essere notevolmente facilitata attraverso un pretrattamento o l'aggiunta diretta di calore.