

OSTERMANN ABS KANTEN

OSTERMANN ABS kanten

OSTERMANN ABS kanten zijn thermoplastische kanten voor het decoratief afkanten van houten plaatmateriaal en hebben een beschermende functie en vormen een designelement. Het gelijkmatige, door-en-door gekleurde materiaal maakt een zuivere en probleemloze radius mogelijk. OSTERMANN ABS kanten zijn aan de achterzijde voorzien van een universeel hechtmiddel (Primer), die in combinatie met een daarvoor geschikte lijm zorgt voor een goede hechting van de kanten aan de plaat.

Toepassingen

De toepassingsmogelijkheden van de OSTERMANN ABS kanten zijn vrijwel onbeperkt: ze zijn geschikt voor meubels in de badkamer, in de keuken en op kantoor, voor de standbouw en in winkelinrichting. De bijzondere, gebruiksvriendelijke samenstelling van de OSTERMANN ABS kanten zorgt voor een rechte verwerking, alsook voor een probleemloze verwerking aan alle vrije vormdelen, of het nu om een binnen- of buitenradius gaat.

Producteigenschappen

Materiaal

ABS (Acrylnitril-Butadien-Styrol) is een stootvaste, mechanische en thermisch stevige, hoogwaardige, thermoplastische chloorvrije kunststof die bijdraagt aan een positieve eco-balans. ABS is bestand tegen zuren, logen, zout, alcohol en olie en deels bestand tegen organische oplosmiddelen en benzine. De uitermate hoge stootvaste eigenschappen van het materiaal staan garant voor hoge standtijden van frees- en andere snijwerktuigen en voor een soepele verdere verwerking van het (plaat)materiaal. ABS kanten van OSTERMANN zijn bijzonder goed bestand tegen extreme temperatuur- en vochtigheidschommelingen.

Productie

De ABS kanten van OSTERMANN worden middels extrusie- of een kalenderprocédé geproduceerd.

Oppervlakken

De oppervlakken van OSTERMANN ABS „Decor“ kanten zijn standaard voorzien van een UV-geharde (kunsthar)lak, waardoor de decormotieven een uitstekende kras- en slijtagebestendigheid hebben.

OSTERMANN ABS „Uni“ kanten in hoogglans, mat etc. hebben een desbetreffend gelakt oppervlak.

Vanwege de chemische eigenschappen van de kleurstoffen in ABS kan de blootstelling aan druk en warmte bij donkere en felle kleuren invloed hebben op mogelijke kleurafgave van de bijgefreesde radius.

Lijmeigenschappen

ABS kanten van OSTERMANN zijn aan de achterzijde voorzien van een universeel hechtmiddel (primer), die in combinatie met de gangbare smeltlijmen zorgen voor een goede hechting van de kant aan het plaatmateriaal. De primerlaag is afgestemd op het gebruik van smeltlijmen op basis van EVA, PA, APOA en PU. Indien de kant verwerkt wordt voor een gebied met hoge, kritische temperaturen verwacht worden, of bijvoorbeeld voor gebruik bij bepaalde toepassingen in de keuken of voor export in containers, moet een warmtebestendige lijm gebruikt worden die tegen deze hoge temperaturen bestand is. Voor verwerking met vochtige toepassing of gebieden zijn smeltlijmen op basis van polyurethaan geschikt. Volg in ieder geval de voorschriften van de lijmfabrikant, vooral betreffende de aangegeven verwerkingstemperatuur en de verwerkingshoeveelheid.

EVA - ethyleenvinylacetaat

PA	-	polyamide
APAO	-	amorphe polyalfaolefine (basis: polyolefine)
PUR	-	polyurethaan

Kenmerken / technische gegevens

Afwijkingen op basis van het gebruikte procédé of materiaal mogen vanaf een kijkafstand van 0,5 m niet storend zijn. Door een vooraf gedefinieerde voorspanning en parallelisme van de ABS kanten van OSTERMANN zorgen voor een smal, optisch onberispelijk voegbeeld. De voorspanning zorgt bovendien voor een optimale verlijming. Dit gebeurt door de opname van de overtollige lijm in het middelpunt van de achterkant van de kantenband en de verankering van de lijm in de spaanplaat.

Eigenschappen / mechanisch / elektrisch	Eenheid	Waarde	Norm
Lichtechtheid voor gebruik binnen	-	> klasse 6	ISO 877 ISO 4892
Inslaghardheid	N/mm ²	90 - 110	ISO 2039-1
Shore D hardheid	-	72 ± 6	ISO 868
Kerfslaghardheid, 23°C	KJ/m2	17 - 19	ISO 179/2C
Slagweerstand ongekerfd, 23°C	KJ/m2	geen breuk	ISO 179/2D
Vormvastheid onder invloed van warmte (50 °C/h, B 50N)	[°C]	ca. 96	ISO 306
Chemische bestendigheid	-	goed 1-B	DIN 68861
Inkrimping (1 uur bij 80 °C)	%	<1,0	
Statische oplading	-	zeer gering	-

De door OSTERMANN geleverde ABS kanten voldoen aan de definitie van formaldehydevrije materialen. De formaldehyde-emissie is lager dan 0,1 ppm

Polycyclische aromatische koolwaterstoffen (PAK's) kunnen niet worden bepaald in de door OSTERMANN geleverde ABS kanten, aangezien deze onder de grenswaarden van de gespecificeerde categorieën liggen.

VERWERKINGSEIGENSCHAPPEN

Bewerking	Geschiktheid
Snijden	goed
Freesrichting 1)	GLL / GGL*
Voorfrezen	goed
Radius frezen	goed
Kopieerfrezen	goed
Afschrappen	goed
Polijsten	goed
Verlijming	alle in de handel verkrijgbare lijmen voor kantenband geschikt
Geschiktheid om te schuren	goed
Neiging tot witbreuk	matig
Geschiktheid om te lakken	goed (acryl/PUR-lak) **
Geschikt voor BAZ-machines	goed

*GLL = in dezelfde richting / GGL = in tegengestelde richting - bij alle thermoplastische kanten wordt een bewerking in tegengestelde richting aanbevolen.

**Vanwege de verschillende laksystemen van fabrikanten is een lakproef met passende droogtijd vereist.

TOLERANTIES

BREEDTE KANTENBAND

Breedte [mm]	Tolerantie [mm]
Van 12 tot 100	+/- 0,50

DIKTE KANTENBAND

Dikte [mm]	Tolerantie [mm]
0 tot 1,0	+ 0,15 / - 0,15
1,1 tot 2,0	+ 0,10 / - 0,20
2,1 tot 3,0	+ 0,15 / - 0,30

VOORSPANNING

Dikte [mm]	Tolerantie bij breedte [mm]	
	tot 30	vanaf 30
0 tot 1,0	0,00 - 0,50	0,00 - 0,70
1,1 tot 3,0	0,00 - 0,30	0,00 - 0,40

PARALLELLISME

Dikte [mm]	Maximale afwijking [mm]
0 tot 2,0	0,10
2,1 tot 3,0	0,15

KROMTREKKING IN DE LENGTERICHTING

Dikte [mm]	Maximale kromtrekking over 1 m lengte
0 tot 3,0	3 mm

OPSLAG

ABS kanten van OSTERMANN zijn bestand tegen verrotting en kunnen daardoor bij kamertemperatuur (20 tot 25°C) en in een ruimte beschermd tegen weersinvloeden vrijwel onbeperkt bewaard worden. De kanten dienen beschermd te worden tegen (direct) zonlicht (UV-straling) en stof. Bij kanten, die ouder zijn dan 12 maanden, dient voor de verwerking eerst een test uitgevoerd te worden.

REINIGING

ABS kanten van OSTERMANN kunnen zonder problemen met standaard, in de markt verkrijgbare kunststofreinigingsproducten worden gereinigd. De geschiktheid van de reiniger zal voor de zekerheid eerst op een klein oppervlak getest worden.

Afvalverwerking/Recycling

De ABS kanten van OSTERMANN zijn gemaakt van een waardevolle grondstof en dienen gerecycled te worden, zodat er telkens opnieuw allerlei andere kunststof onderdelen, in welk segment dan ook, van gemaakt kunnen worden.

RADIUS BEWERKEN

Bij het bewerken van de radius, vooral bij een smalle radius (bijvoorbeeld bij 1 mm kanten: radius 15 mm of bij 2 mm kanten: radius 25 mm), is een voorbehandeling of het toevoegen van warmte noodzakelijk, zowel bij machinale als handmatige bewerking.