

OSTERMANN FINERKANTER

Ostermann finerkanter

Finerkanter overbeviser både med deres naturlige udseende samt med den helt særlige haptik. Som specialist har Ostermann tynd, kraftig og tværfinerkanter i talrige træsorter og med forskellige overflader i høj kvalitet på lager. Til de særlige overflader hører helt sikkert finerkanter i kløvet træ, ormetræ – wave- og saveoptik.

Anvendelser / brugsområde

Ostermanns finerkanter anvendes til kantning af skærekanter på gængse træplader til møbelkonstruktion og indvendig design.

Produktegenskaber

Materiale

Træ er et naturprodukt, hvis naturgivne egenskaber, afvigelser og kendetegn altid skal bemærkes. Der skal især tages hensyn til de biologiske, fysiske og kemiske egenskaber. Finerkanter kan have alle naturlige og træsortspecifikke kendetegn som små grene, små pletter, mindre farveforskelle osv. Åbne fejl forekommer dog ikke.

Produktion

Som kraftig finer fremstilles vores finerkanter af finerark i flere lag og som tynd finer af finerark i et lag, fingerskarvet på rulle.

Tekniske data kraftig finer

Kanttykkelse kanter i kraftig finer

Tykkelse [mm]	Tolerance [mm]
ca. 0,8 - 3,0	+0,20 / -0,20

Kantbredde kanter i kraftig finer

Bredde [mm]	Tolerance [mm]
20 - 55 (andre bredde på forespørgsel)	+0,50 / -0,50

Sammenlimning af flere lag:

Rullelængder:

Overflade:

Bagside:

PVAc-dispersionslim (polyvinylacetat) eller ureastof-PVAc- blanding

ca. 50 m

Klar til lakering, slebet med korn 180

Primer (dispersionssystem af polymerbasis)

Til forbedring af forankring mellem lim og træ. Forhindrer at træets indholdsstoffer kommer til overfladen, hvilket under visse omstændigheder kan virke som et skillemiddel.

Tekniske data tynd finer

Kanttykkelse kanter i tynd finer

Tykkelse [mm]	Tolerance [mm]
ca. 0,50	+0,10 / -0,10

Kantbredde kanter i tynd finer

Bredde [mm]	Tolerance [mm]
16 – 55 (andre bredde på forespørgsel)	+0,50 / -0,50

Rullelængde: ca. 50 m, ca. 150 m

Overflade: Klar til lakering, slebet med korn 180

Bagside: Overklæbet eller coatet med smeltelim med EVA-lim på etylen-vinylacetat basis, påføringsmængde 180-200 gr/m²

Opbevaring

Kantrullerne skal altid opbevares fuldfldet, vandret. Det ideelle opbevaringsklima er ved en lufttemperatur på 20°C og en relativ luftfugtighed mellem 50% og 60%. Derved er der sig en træfugtighed på ~10%. Må ikke udsættes for UV-stråler (sollys), da fineren ellers kan blive misfarvet. Beskyttes mod forurening med lim, fedt, olie et., da disse kan forringe overfladeforarbejdningen.

Forarbejdning

Finerkanterne kan forarbejdes med almindelige kantpålimningsmaskiner med smelte- eller dispersionsklæbemidler.

Man bedes ubetinget følge forarbejdninginstruktionerne fra maskinproducenten og limproducenten! Træsart/-fugt gør det muligt at forarbejde forskellige indvendige og udvendige radier. Som tommelfingerregel gælder tykkelse [mm] x 25.

Miljø/bæredygtighed

Samtlige anvendte råmaterialer er formaldehydfri, har et lavt eller intet indhold af opløsningsmidler og opfylder kravene i emissionsklasse E05. Inden for alle område af vores virksomhed spiller bæredygtighed og ansvarlig omgang med ressourcer en vigtig rolle. Kvalitet sikrer gode forarbejdningsprocesser og dermed en lang produktholdbarhed. Også sådan skånes naturlige ressourcer. Vi respekterer det naturlige materiale træ i betydningen for menneske og natur. Vi er forpligtet til en ansvarsfuld omgang med naturlige ressourcer. Derfor samarbejder vi med certificerede producenter.

Oplysningerne på databladet er uforbindende og er ingen garanti for nogen egenskaber. På grund af materialernes mangfoldighed og forarbejdningssparametre skal det før forarbejdningen afklares med egnede tests i omfang og metodik, om produktet er egnet til de påtænkte formål. Alle produktparametre kan på grund af individuelle aftaler afvige fra dette datablad.