

I BORDI IMPIALLACCIATI DI OSTERMANN

I bordi impiallacciati di Ostermann

I bordi in vero legno piacciono non solo per il loro aspetto naturale, ma anche per il loro particolare effetto al tatto. Come specialista Ostermann fornisce bordi in vero legno di alta qualità in spessori da 0,5 fino a 3 mm e bordi legno trasversali, in svariate essenze e con diverse finiture. Tra le tante e diverse finiture speciali troviamo gli effetti spaccato, tarlato, ondulato e segato.

Applicazioni / settori di impiego

I bordi in vero legno di Ostermann vengono utilizzati per bordare pannelli a base di legno comunemente in commercio per mobili e arredi di interni.

Caratteristiche del prodotto

Materiale

Il legno è un prodotto naturale. Le sue irregolarità e le sue variazioni fanno parte delle sue caratteristiche naturali. In particolare bisogna considerare le sue caratteristiche biologiche, fisiche e chimiche. I bordi in vero legno contengono caratteristiche naturalmente tipiche, come ramoscelli e scaglie di legno e possono presentare lievi variazioni di colore. Non esistono difetti.

Produzione

I nostri bordi in legno a spessore sono costituiti da più strati accoppiati di impiallacciatura, mentre quelli sottili sono un monostrato supportato. L'impiallacciatura viene giuntata e fornita sotto forma di rotolo.

Dati tecnici bordi vero legno a spessore

Spessori bordi in vero legno

Spessori [mm]	Tolleranza [mm]
ca. 0,8 - 3,0	+0,20 / -0,20

Larghezze bordi in vero legno a spessore

Larghezza [mm]	Tolleranza [mm]
20 - 55 (altre larghezze su richiesta)	+0,50 / -0,50

Incollaggio multistrato: colla in dispersione PVAc (polivinilacetato) o miscela urea-PVAc

Lunghezza dei rotoli: ca. 50 m

Superficie: verniciabile, levigata con grana 180

Retro: primer (Sistema in dispersione a base di polimero)

Per migliorare l'aggrappaggio tra colla e legno. Previene che le componenti del legno, che possono fungere da agenti distaccanti, raggiungano la superficie.

Dati tecnici bordi vero legno sottili

Spessore bordi vero legno sottili

Spessori [mm]	Tolleranza [mm]
ca. 0,50	+0,10 / -0,10

Larghezze bordi vero legno sottili

Larghezza [mm]	Tolleranza [mm]
16 - 55 (altre larghezze su richiesta)	+0,50 / -0,50

Lunghezza dei rotoli:	ca. 50 m, ca. 150 m
Superficie:	verniciabile, levigata con grana 180
Retro:	supportato o rivestito con strato di colla EVA su base di etilene-vinil-acetato Quantità di colla: 180-200 gr/m ²

Stoccaggio

Le bobine di bordo devono sempre essere stoccate orizzontalmente. La temperatura ottimale dovrebbe essere intorno ai 20° e l'umidità dell'aria tra il 50% e il 60%. Ciò si traduce in un'umidità del legno di circa il 10%. Non esporre ai raggi UV (luce solare), in quanto l'impiallacciatura potrebbe scolorire. Proteggere dal contatto con colle, grassi, oli, ecc., poiché questi possono danneggiare la finitura superficiale.

Lavorazione

I bordi in vero legno possono essere lavorati con bordatrici convenzionali con adesivi termofusibili o con colle in dispersione. Si prega di osservare le istruzioni di lavorazione del produttore della macchina e del produttore dell'adesivo! È possibile realizzare diversi raggi interni ed esterni in base alle tipologie di essenza e all'umidità del legno. Come regola generale vale lo spessore [mm] x 25.

Ambiente / Sostenibilità

Tutte le materie prime utilizzate corrispondono alla definizione privo di formaldeide, sono a basso contenuto o prive di solventi. I nostri bordi impiallacciati soddisfano i requisiti della classe di emissione E05. La sostenibilità e l'uso responsabile delle risorse svolgono un ruolo importante in tutte le aree della nostra azienda. La qualità garantisce buoni processi di lavorazione e di conseguenza una lunga durata del prodotto. Anche in questo modo le risorse naturali vengono risparmiate. Rispettiamo il legno in quanto materiale naturale, nella sua importanza per l'uomo e per la natura. L'uso responsabile delle risorse naturali è parte fondamentale del nostro impegno. Per questa ragione collaboriamo con produttori certificati.

Le informazioni contenute nella scheda tecnica non sono vincolanti e non costituiscono garanzia di alcuna caratteristica. A causa della diversità dei materiali e dei parametri di lavorazione, prima della lavorazione è essenziale determinare, mediante prove appropriate in termini di portata e metodologia, se il prodotto è idoneo all'uso previsto. Tutti i parametri del prodotto possono differire da questa scheda tecnica a causa dei singoli accordi.