

OBRZEŻA FORNIROWANE FIRMY OSTERMANN

Obrzeża fornirowane firmy Ostermann

Obrzeża fornirowane przekonują zarówno swoim naturalnym wyglądem, jak i wyjątkową haptką. Jako specjalista, firma Ostermann oferuje obrzeża z cienkiego lub grubego forniru oraz z forniru poprzecznego w licznych gatunkach drewna i o różnych powierzchniach wysokojakościowych. Do szczególnych obrzeży zaliczamy między innymi obrzeża o wyglądzie drewna łupanego, uszkodzonego przez szkodniki, Wave oraz o wyglądzie cięcia.

Zastosowania / obszary zastosowań

Obrzeża fornirowane firmy Ostermann są stosowane do oklejania krawędzi cięcia standardowych płyt drewnianych w meblarstwie oraz przy rozbudowie wnętrza.

Właściwości produktu

Materiał

Drewno jest produktem naturalnym, a naturalne właściwości drewna, odchylenia oraz cechy charakterystyczne muszą być zawsze przestrzegane. Szczególnie należy zwracać uwagę na jego właściwości biologiczne, fizyczne i chemiczne. Obrzeża fornirowane mogą zawierać wszystkie naturalne i specyficzne dla drewna cechy, takie jak małe gałęzie, lekkie lusterka, niewielkie różnice kolorystyczne itp. Nie występują jednak widoczne uszkodzenia.

Produkcja

Nasze obrzeża fornirowane są produkowane z wielowarstwowych fornirów (gruby fornir) oraz z jednej warstwy forniru (cienki fornir), łączone klinowo na rolkach.

Dane techniczne fornir gruby

Grubość obrzeża z grubego forniru

Grubość [mm]	Tolerancja [mm]
ok. 0,8 - 3,0	+0,20 / -0,20

Szerokość obrzeża z grubego forniru

Szerokość [mm]	Tolerancja [mm]
20 - 55 (inne szerokości na życzenie)	+0,50 / -0,50

Klejenie wielowarstwowe:

Długość rolki:

Powierzchnia:

Strona odwrotna:

Klej dyspersyjny PVAc (polioctan winylu) lub mieszanka mocznika i PVAc

ok. 50m

Szlifowana ziarnem 180 gotowa do lakierowania

Podkład (system dyspersyjny na bazie polimeru)

W celu poprawy zakotwienia pomiędzy klejem a drewnem. Zapobiega przedostawaniu się zawartości drewna na powierzchnię, która w pewnych okolicznościach może działać jako środek antyadhezyjny.

Dane techniczne fornir cienki

Grubość obrzeża z cienkiego forniru

Grubość [mm]	Tolerancja [mm]
ok. 0,50	+0,10 / -0,10

Szerokość obrzeża z cienkiego forniru

Szerokość [mm]	Tolerancja [mm]
16 – 55 (inne szerokości na życzenie)	+0,50 / -0,50

Długość rolki:	ok. 50 m, ok. 150 m
Powierzchnia:	Szlifowana ziarnem 180 gotowa do lakierowania
Strona odwrotna:	Zakrywana lub powlekana klejem topliwym EVA na bazie etyleno-octanu winylu, ilość nakładania 180-200 gr/m ²

Magazynowanie

Rolki z obrzeżami trzeba przechować poziomowo na całej powierzchni. Idealny klimat do magazynowania to temperatura powietrza 20°C i wilgotność względna pomiędzy 50 a 60 % . Wtedy wilgotność drewna wynosi ok. 10%. Aby uniknąć wyblaknięcia fornirów, proszę nie wystawiać ich na promieniowanie UV (światło słoneczne). Chronić przed zabrudzeniem przez kleje, tłuszcze, oleje itp., ponieważ mogą one szkodzić obróbce powierzchni.

Obróbka

Obrzeża fornirowane mogą być obrabiane za pomocą zwykłych okleiniarek przy użyciu klejów topliwych oraz dyspersyjnych. Należy brać pod uwagę wskazówki dotyczące obróbki waszego producenta okleiniarek oraz producenta kleju! Gatunek oraz wilgotność drewna umożliwiają różne promienie wewnętrzne/zewnętrzne podczas obróbki. Z reguły liczy się grubość [mm] x 25.

Środowisko naturalne / zrównoważony rozwój

Wszystkie stosowane surowce odpowiadają definicji wolnych od formaldehydu i są niskoropuszczalnikowe do bezrozpuszczalnikowe. Nasze obrzeża fornirowane spełniają wymagania klasy emisji E05. Zrównoważony rozwój oraz odpowiedzialne korzystanie z zasobów naturalnych ogrywają ważną rolę we wszystkich obszarach naszej firmy. Jakość materiałów zapewnia udane procesy obróbki, a także długotrwałość produktów. W ten sposób są chronione zasoby naturalne. Szanujemy naturalny materiał drewna znając jego znaczenie dla człowieka i natury. Przyznajemy się do odpowiedzialnego korzystania z zasobów naturalnych. Dlatego współpracujemy z certyfikowanymi producentami.

Dane w arkuszu nie są zobowiązujące i nie posiadają żadnej gwarancji właściwości. Ze względu na różnorodność materiałów i parametrów przetwarzania przed obróbką konieczne jest wyjaśnienie, czy produkt nadaje się do zastosowania, poprzez odpowiednie testy pod względem obchodzenia się i metodologii. Wszystkie parametry produktów mogą się różnić od arkusza z powodu indywidualnych ustaleń.