

OSTERMANN FURNIERKANTEN

ohne rückseitigen Primer

OSTERMANN Furnierkanten

Furnierkanten überzeugen sowohl durch ihre natürliche Optik als auch durch ihre ganz besondere Haptik. Als Spezialist bevorratet OSTERMANN Dünn-, Stark- und Querverfurnierkanten in zahlreichen Holzarten und mit verschiedenen Oberflächen in hoher Qualität. Zu den besonderen Oberflächen zählen unter anderem Furnierkanten in Spaltholz-, Wurmholz-, Wave- und Sägeoptik.

Anwendungen / Einsatzgebiete

Die OSTERMANN Furnierkanten werden zum Bekanten von Schnittkanten handelsüblicher Holzwerkstoffplatten für den Möbel- und Innenausbau eingesetzt.

Produkteigenschaften

Material

Holz ist ein Naturprodukt, seine naturgegebenen Eigenschaften, Abweichungen und Merkmale sind daher stets zu beachten. Insbesondere seine biologischen, physikalischen und chemischen Eigenschaften sind zu berücksichtigen. Furnierkanten können alle natürlichen und holzartspezifischen Merkmale wie kleine Äste, leichte Spiegel, geringe Farbunterschiede usw. enthalten. Offene Fehler kommen jedoch nicht vor.

Herstellung

Unsere Furnierkanten werden bei Starkfurnier aus mehrlagigen Furnierblättern und bei Dünnfurnier aus einlagigen Furnierblättern, keilverzinkt auf Rolle hergestellt.

Technische Daten Starkfurnier

Kantendicke Starkfurnierkante

Dicke [mm]	Toleranz [mm]
ca. 0,8 - 3,0	+0,20 / -0,20

Kantenbreite Starkfurnierkante

Breite [mm]	Toleranz [mm]
20 - 55 (andere Breiten auf Anfrage)	+0,50 / -0,50

Mehrlagenverleimung:	PVAc-Dispersionsleim (Polyvinylacetat) bzw. Harnstoff-PVAc-Gemisch
Rollenlängen:	ca. 50m
Oberfläche:	Lackierfähig geschliffen mit Korn 180
Rückseite:	Roh; ohne rückseitigen Primer / Haftvermittler

Technische Daten Dünnfurnier

Kantendicke Dünnfurnierkante

Dicke [mm]	Toleranz [mm]
ca. 0,50	+0,10 / -0,10

Kantenbreite Dünnfurnierkante

Breite [mm]	Toleranz [mm]
16 – 55 (andere Breiten auf Anfrage)	+0,50 / -0,50

Rollenlängen: ca. 50m, ca. 150m
 Oberfläche: Lackierfähig geschliffen mit Korn 180
 Rückseite: Kaschiert oder Schmelzkleberbeschichtung mit EVA-Klebstoff auf Basis Etylen-Vinylacetat,
 Auftragsmenge 180-200 gr/m²

Lagerung

Die Kantenrollen sollten immer vollflächig, waagrecht gelagert werden. Ideales Lagerungsklima liegt bei 20°C Lufttemperatur und einer relativen Luftfeuchtigkeit zwischen 50% und 60%. Dabei stellt sich eine Holzfeuchte von ~10% ein. Keiner UV-Strahlung (Sonnenlicht) aussetzen, da sich die Furniere sonst verfärben können. Vor Verunreinigung durch Leime, Fette, Öle etc. schützen, da diese die Oberflächenverarbeitung beeinträchtigen können.

Verarbeitung

Die Furnierkanten können mit üblichen Kantenanleimmaschinen mit Schmelz- oder Dispersionsklebstoffen verarbeitet werden. Bitte beachten Sie unbedingt die Verarbeitungshinweise Ihres Maschinenherstellers, sowie Ihres Klebstoffherstellers! Holzart/-feuchte machen bei der Verarbeitung unterschiedliche Innen-/Außenradien möglich. Als Faustformel gilt Dicke [mm] x 25.

Umwelt/Nachhaltigkeit

Sämtliche eingesetzte Rohstoffe entsprechen der Definition formaldehydfrei, sind lösemittelarm bis lösemittelfrei. Unsere Furnierkanten erfüllen die Anforderungen der Emissionsklasse E05.

In allen Bereichen unseres Unternehmens spielen Nachhaltigkeit und verantwortlicher Umgang mit Ressourcen eine wichtige Rolle. Qualität sichert gute Verarbeitungsprozesse und damit eine lange Produkthaltbarkeit. Auch so werden natürliche Ressourcen geschont. Wir achten den natürlichen Werkstoff Holz in seiner Bedeutung für Mensch und Natur.

Wir bekennen uns zu einem verantwortungsvollen Umgang mit natürlichen Ressourcen. Deshalb arbeiten wir mit zertifizierten Herstellern zusammen.

Die Angaben im Datenblatt sind unverbindlich und stellen keine Zusicherung irgendwelcher Eigenschaften dar. Aufgrund der Vielfalt der Werkstoffe und Verarbeitungsparameter sind vor Verarbeitung unbedingt durch in Umfang und Methodik geeignete Prüfungen zu klären, ob das Produkt für die beabsichtigten Verwendungszwecke geeignet ist. Alle Produkt Parameter können aufgrund individueller Absprachen von diesem Datenblatt abweichen.