

OSTERMANN MELAMINKANTEN

Produktbeschreibung

OSTERMANN Melaminkanten sind Endlos-Einschicht-Kantenstreifen von der Rolle mit Finishoberfläche. Basis ist ein mit Spezialharzen durchtränktes Dekorpapier (Uni-Farben oder mit Holz- und Fantasiedekore bedruckt).

Lieferformen

Standardmäßig in Breiten von 16, 20, 23, 25, 33, 43, 55 und 77 mm erhältlich, ganze Stumpen (Breite 315 mm) können in Wunschbreiten geschnitten und geliefert werden. Die Stärke der Kanten beträgt, je nach Typ, 0,3, 0,4, 0,5, 0,6, 0,8 oder 0,9 mm. Die Rollenlänge ist 150 m.

Anwendungsgebiet

OSTERMANN Melaminkanten werden als gerade Kante zur Schmalflächenbeschichtung von Holzwerkstoffen für Möbel im Wohn- und Arbeitsbereich eingesetzt.

Oberflächen

Melaminkanten von OSTERMANN sind in vielen verschiedenen Oberflächen erhältlich:

- glatt
- miniperl
- Eschepore
- glänzend
- hochglänzend
- Holzpore
- Holzstruktur
- Mit Aluminium-Auflage

Rückseite

OSTERMANN Melaminkanten sind rückseitig geschliffen oder mit EVA-Schmelzklebstoff beschichtet. Alle Melaminkanten können nachträglich mit EVA-Schmelzklebstoff beschichtet werden.

Verarbeitung

Von OSTERMANN gelieferte Melaminkanten können grundsätzlich auf allen Kantenanleimmaschinen mit allen gängigen Klebstoff-Technologien (EVA, PO und PUR) verarbeitet werden.

Mit EVA-Schmelzklebstoff rückseitig-beschichtete Melaminkanten können mit Hilfe eines Heißluftföns oder Bügeleisens verarbeitet werden.

Bitte beachten Sie die Angaben der Maschinen- und Klebstofflieferanten. Die Verarbeitungstemperatur sollte 20 °C nicht unterschreiten.

Materialieigenschaften

Eigenschaft	Wert	Norm
chemische Beständigkeit	1B-1D	DIN 68861/1
Abriebbeanspruchung	≥ 2 E	DIN 68861/2
Kratzbeanspruchung	≥ 4 E-F	DIN 68861/4
Lichtehtheit	$\geq$ Stufe 6	DIN EN ISO 105-B02
Melaminkanten sind frei von Halogenen und PAK's.		

Lagerbedingungen

6 Monate, in kühlen und trockenen Räumen (ca. 20 °C, 55-65 % Luftfeuchtigkeit)

Die Angaben im Datenblatt sind unverbindlich und stellen keine Zusicherung irgendwelcher Eigenschaften dar. Aufgrund der Vielfalt der Werkstoffe und Verarbeitungsparameter sind vor Verarbeitung unbedingt durch in Umfang und Methodik geeignete Prüfungen zu klären, ob das Produkt für die beabsichtigten Verwendungszwecke geeignet ist. Alle Produkt Parameter können aufgrund individueller Absprachen von diesem Datenblatt abweichen.