

PP HRANY OSTERMANN

PP HRANY OSTERMANN

OSTERMANN PP hrany jsou termoplastické hrany určené k dekorativní povrchové úpravě úzkých ploch dřevomateriálů, kde přebírají ochrannou a dekorativní funkci. Rovnoměrné probarvení základního materiálu umožňuje čisté a bezproblémové zafrézování hran. OSTERMANN PP hrany jsou na zadní straně opatřeny univerzálním adhezivním prostředkem (primerem), který ve spojení se všemi vhodnými lepidly umožňuje bezvadnou přilnavost hran k nosnému materiálu.

Použití / oblasti použití

Spektrum použití PP hran OSTERMANN je téměř neomezené: Jsou vhodné pro výrobu nábytku do koupelen, kuchyní, kanceláří, laboratoří, ale i pro veletržní expozice a do interiérů prodejen. Použit lze v obytném prostoru a pro vybavení objektů. Vzhledem k vysoké odolnosti vůči chemikáliím a rozpouštědlům jsou PP hrany ideálním prvkem při výrobě nábytku do laboratoří. Receptura materiálu PP hran OSTERMANN umožňující bezvadné opracování zaručuje jejich bezproblémové použití jak u rovných, tak i zakřivených ploch v CNC/BAZ agregátech, a to bez ohledu na to, zda jde o vnitřní nebo vnější rádius. U materiálu nedochází k tvorbě bílých prasklinek.

Vlastnosti výrobku

Materiál PP (polypropylen) je odolný, mechanicky a tepelně zatížitelný, velice kvalitní plast bez obsahu chloru a jeden z ekologicky nejudržitelnějších termoplastických materiálů. PP má vynikající odolnost vůči chemikáliím. Materiál částečně krystalické povahy má velký rozsah teplot tavení, takže je mimořádně odolný vůči vysokému kolísání teplot a vlhkosti. S velice malou specifickou hmotností pouhých 0,9 g/cm³ je PP jedním z nejlehčích termoplastů. PP hrany OSTERMANN splňují kategorii 2 polycyklických aromatických uhlovodíků (PAU).

Pásy PP hran dodávané firmou OSTERMANN odpovídají definici „materiály bez obsahu formaldehydu“.

Emise formaldehydu nižší než 0,1 ppm.

Výroba

OSTERMANN PP hrany se vyrábějí extruzí nebo kalandrováním.

Vlastnosti pro lepení

OSTERMANN PP hrany jsou na zadní straně opatřeny univerzálním adhezivním prostředkem, který ve spojení s běžnými tavnými lepidly zajišťuje bezchybnou přilnavost hran na nosném materiálu. Nanesení primeru je optimalizováno pro aplikaci tavných lepidel EVA, PA, APAO a PUR. U předpokládaných vysokých teplot na kritických místech, např. v kuchyni nebo při pozdější expedici zásilky v kontejnerech, se musí použít lepidlo odolné vůči vysokým teplotám. Pro použití ve vlhkých prostorech jsou velice vhodná polyuretanová horkotavná lepidla. V každém případě dodržujte údaje příslušného dodavatele lepidla, zejména pak údaje o teplotě vhodné pro nanášení lepidla a množství naneseného lepidla.

EVA	-	ethylvinylacetát
PA	-	polyamid
APAO	-	amorfní polyalfaolefiny (na bázi polyolefinů)
PO	-	polyolefin
PUR	-	polyuretan

Povrch

Povrch PP hran OSTERMANN s dekorem je vždy ošetřen UV lakem, který chrání před poškrábáním. Díky tomu mají dekorované povrchy vynikající odolnost proti poškrábání a otěruvzdornost. Uni barevné PP hrany OSTERMANN ve vysokém lesku, matu atd. jsou ošetřeny odpovídajícím lakem.

Kvůli chemickým vlastnostem probarvené PP hrany může mít působení tlaku a tepla u tmavých a intenzivních barevných odstínů vliv na možnou změnu zabarvení v oblasti ofrézovaného rádiusu.

Kvalitativní znaky / technické údaje

Odchylky podmíněné materiálem nebo postupem při zpracování nesmí při posouzení ze vzdálenosti 0,5 m působit rušivě. Díky definovanému předpětí a vlastnostem OSTERMANN PP hran se docílí uzavřeného, opticky bezvadného vzhledu spár. Předpětí navíc zajišťuje optimální slepení, protože přebytečné lepidlo ze středu zadní strany hrany proniká hluboko do nosné desky.

Vlastnosti / mechanické / elektrické	Jednotka	Hodnota	Norma
Světelná stálost při použití v interiéru	-	7-8	ISO 4892-2
Tvrdost podle Brinella	N/mm ²	-	
Tvrdost Shore D	-	~73	ISO 7619-1
Vrubová houževnatost, 23 °C	KJ/m2	-	ISO 179/2C
Rázová houževnatost bezvrubová, 23 °C	KJ/m2	-	ISO 179/2D
Teplota měknutí (50 °C/h, B 50N)	[°C]	~ 95 °C	ISO 306
Chemická odolnost	-	dobrá 1-B	DIN 68861
Zpětné smrštění (1 h při 90 °C)	%	<0,5	tovární normy
Statický náboj	-	vysoký	-

Vlastnosti při zpracování

Zpracování	Vhodnost
Kapování	dobrá
Směr frézování	protiběžný chod
Předfrézování	dobrá
Frézování rádiusů	dobrá
Kopírovací frézování	dobrá
Obrábění cidlinou	dobrá
Leštění látkou	dobrá
Lepení	Použit lze všechna na trhu běžná tavná lepidla na hrany
Leštitelnost	střední
Náchylnost k bílému lomu	malá
Lakovatelnost	PP hrana se nedá přelakovat.
Opracovatelnost na CNC	Velice dobře

Tolerance

Šířka hran

Šířka [mm]	Tolerance [mm]
15 až 100	+ 0,50/- 0,20

Tloušťka hran

Tloušťka [mm]	Tolerance [mm]
0 až 1,0	+ 0,10 /- 0,15
1,1 až 2,0	+ 0,10 /- 0,25
2,1 až 3,0	+ 0,05 /- 0,30

Předpětí

Tloušťka [mm]	Tolerance při šířce [mm]	
	do 60	od 60
0 až 3,0	0,00 - 0,35	> 0,10

Rovinnost

Tloušťka [mm]	Maximální odchylka [mm]
0 až 3,0	<0,10

Podélné smrštění

Tloušťka [mm]	Maximální smrštění na délce 1 m
0 až 3,0	3 mm

Skladování

OSTERMANN PP hrany jsou odolné proti stárnutí a mohou se proto při pokojové teplotě (<30 °C) a v prostředí chráněném proti nepříznivému počasí skladovat takřka neomezeně. Hrany musí být chráněny před slunečním svitem (UV záření) a prachem. U hran, které jsou starší 12 měsíců, by se ale i přesto měla před jejich zpracováním provést nejdříve zkouška.

Čištění

OSTERMANN PP hrany lze bez problémů čistit běžně dostupnými čisticími prostředky na plasty. Vhodnost čisticího prostředku by se měla pro jistotu před použitím ověřit testem.

Likvidace

PP hrany OSTERMANN by se měly recyklovat v souladu s předpisy příslušné země.

Obrábění rádiusů

PP hrany jsou velice vhodné pro zpracování rádiusů, zvláště pak těch užších, protože v tomto materiálu vůbec nevznikají bílé prasklinky.