

FURNITEX FA-N

MOČOVINOVÉ LEPIDLO S VELMI NÍZKÝM OBSAHEM FORMALDEHYDU
PRO LEPENÍ DÝHY A PŘEKLIŽKY V LISECH ZA HORKA

Vlastnosti

Furnitex FA-N je práškové lepidlo smíchané z močoviny a formaldehydu připravené rovnou k použití při dýhování a překližkovaní v lisech za horka. Lepidlo se dá dobře mísit s vodou, vytváří hladký roztok s vysokým obsahem pevných látek připravený rovnou k použití. Furnitex FA-N lze nanášet běžnými nástroji. Nevytvrzené lepidlo lze snadno smýt. Pokud jsou dřevotřískové desky emisní třídy E1 dýhovány lepidlem Furnitex FA-N tak se při dodržení všech aplikačních pokynů dosahuje emisních hodnot nižších než povoluje norma DIN 52 386.

Použití

Lepení dýhy a překližky v lisech za horka

Otevřená doba

cca 15 až 20 min. při 20 °C

Doba použitelnosti lepidla

při +20 °C více než 10 hodin

při cca +30 °C cca 3 hodiny

Podmínky lisování

Lisovací tlak: 0,3 až 0,6 N/mm²

Pokyny pro aplikaci

Na dobu použitelnosti, otevřenou dobu a nezbytný lisovací čas mají výrazný vliv podmínky při aplikaci, jako jsou teplota a vlhkost, tvary a velikosti obrobků, druh lisu, množství nánosu lepidla a vlastnosti nosných desek a dýh.

Dobrych výsledků se dosahuje za těchto podmínek:

Pokojevá teplota, teplota materiálu a lepidla	18 ... 22 °C
Vlhkost dřeva	8 ... 10 %
Relativní vlhkost vzduchu	60 ... 75 %
Množství nánosu lepidla	Překližky: 150 ... 200 g/m ² Dýhy: 100 ... 150 g/m ²
Směšovací poměr	100 hmotn. dílů 60 – 65 hmotn. dílů vody

Lepicí směs

Předpokládané množství Furnitex FAN-N se smíchá asi s 2/3 potřebné vody v nádobě, až vznikne hladký roztok. Správné výsledné viskozity se docílí přidáváním zbývající vody. Při tom se obzvláště osvědčily rychloběžné metly. Směšovací poměr lze upravit v závislosti na požadované viskozitě.

Nános lepidla

Lepidlo se má nanášet v rovnoměrné vrstvě. Pokud je materiál velmi savý a lisovací tlak nízký, musí se nanést relativně hodně lepidla. Čím vyšší je lisovací tlak, tím je zapotřebí menšího množství nánosu. U dýhy s velkými póry se má připravit vysoce viskózní lepidlo, které se má nanášet v tenké vrstvě, aby nedošlo k průsakům lepidla.

Lisovací čas

Lisovací čas se skládá z technologického času a doby ohřevu.

Teplota	90 °C	100 °C	110 °C
Technologický čas (min.)	3	2	1
Doba ohřevu na 1 mm tloušťky dýhy:	1	1	0,5

Teplota lisování musí být upravena podle pracovního taktu. Příliš vysoké teploty a příliš dlouhé doby vkládání mohou vést k předčasnému vytvrzení lepidla. Příliš nízké teploty při příliš krátkém lisovacím čase mají za následek nedostatečnou počáteční pevnost a sníženou odolnost vůči vodě. Tlak musí být stanoven minimálně tak silný, aby plochy drážek byly navzájem v těsném kontaktu.

Příprava obrobku

Nosné desky a dýhy musí mít stejnou tloušťku. Rozdíly v tloušťce mohou způsobit vadu překližky. Povrchy musí být čisté a očištěné od prachu a jiných látek se separačními účinky. Při příliš vysokém obsahu vlhkosti, zvláště pak dýhy, může lepidlo v důsledku změny vlhkosti ve spáře způsobené horkem při lisování zřidnout a vytéct.

Důležité upozornění

Dřeviny jako bříza, jírovec, teak, borovice, jasan, palisandr, koto aj. mohou vzhledem ke svému vysokému obsahu určitých látek v dřevě nebo své struktuře činit při lepení obtíže. Zlepšení tu lze docílit přidáním 15% disperzního lepidla.

Chemické a technické údaje

Báze:	konfekcionované močovinné lepidlo s velmi nízkým obsahem formaldehydu
Forma dodání:	prášek (pytel 25 kg)
Sypná hmotnost:	cca 550 g/l
Hodnota pH, roztok lepidla:	mírně kyselý

Čištění

Stroj na nanášení lepidla a jiné pracovní nástroje umyjte vodou okamžitě po použití, v každém případě před koncem doby použitelnosti lepidla.

Skladování

Furnitex FA-N skladujte v suchu a chladu. Otevřené balení okamžitě zpracujte. Teplo a vlhko dobu skladování lepidla zkracuje. Při odborně správném skladování má Furnitex FA-N trvanlivost cca 9 měsíců.

Na co byste měli určitě pamatovat

Toto lepidlo NESMÍ přijít do kontaktu s mosazí, mědí, mýdlem ani louhem.

Označení

Pro Furnitex FA-N neplatí povinnost označování podle právě platného nařízení o nebezpečných látkách.