

FURNITEX FA-N

COLLA UREICA A BASSO CONTENUTO DI FORMALDEIDE

Caratteristiche

Furnitex FA-N è una miscela pronta in polvere a base di urea e formaldeide, adatta per l'incollaggio di impiallacciati e lavori di rinforzo in presse a caldo. Si mescola facilmente con l'acqua e forma una mistura omogenea ad alto contenuto solido, pronta per l'uso. Si applica con attrezzi di uso comune. I residui di colla non solidificati si puliscono facilmente. Se Furnitex FA-N viene applicata in conformità con le istruzioni di lavorazione sul pannello truciolare, rientrante nella classe di emissione di formaldeide E1, si raggiungono valori di emissione ancora inferiori a quelli permessi dalla norma DIN 52 386.

Utilizzo

Impiallacciati e lavori di rinforzo in presse a caldo.

Tempo di lavorabilità

a 20°C oltre 10 ore

a 30°C circa 3 ore

Tempo aperto

Da 15 a 20 minuti a 20 °C

Condizioni di pressatura

Pressione: da 0,3 a 0,6 N/mm²

Consigli di utilizzo

Il tempo di lavorabilità, il tempo aperto e il tempo di pressatura dipendono essenzialmente dalle condizioni di temperatura e di umidità dell'aria, dalla forma e dimensione del pezzo, dal tipo di pressa, dalla quantità di colla applicata e dalle caratteristiche dei supporti e dell'impiallacciatura.

Buoni risultati sono ottenuti quando si osservano le seguenti condizioni di lavoro:

Temperatura dell'ambiente, del materiale e della colla:	18 ... 22 °C
Umidità del legno:	8 ... 10 %
Umidità dell'aria:	60 ... 75 %
Quantità di adesivo applicata	Lavori di rinforzo: 150 ... 200 g/m ² Incollaggio di impiallacciati: 100 ... 150 g/m ²
Rapporto di miscelazione	100 parti in peso 60 – 65 parti in peso

Preparazione della colla

Mescolare la quantità prevista di Furnitex FAN-N con circa 2/3 dell'acqua necessaria in un recipiente fino a formare una miscela liscia e portarla alla giusta viscosità con l'aggiunta dell'acqua rimanente. I miscelatori ad alta velocità si sono dimostrati idonei a questo scopo. A seconda della viscosità desiderata, il rapporto di miscelazione può essere variato.

Applicazione dell'adesivo

La colla dovrebbe essere applicata in uno strato uniforme. In caso di materiali molto assorbenti e di pressione ridotta, applicare una quantità relativamente abbondante di colla. Maggiore è la forza della pressione, minore è la quantità necessaria di colla. Nel caso di impiallacciatura porosa, la colla applicata deve avere una consistenza altamente viscosa e deve esserne applicata uno strato sottile per evitarne la fuoriuscita.

Tempo di pressatura

Il tempo totale di pressatura è costituito dal tempo base e dal tempo di riscaldamento.

Temperatura	90 °C	100 °C	110 °C
Tempo base (min.)	3	2	1
Tempo di riscaldamento ogni mm di spessore:	1	1	0,5

La temperatura di pressatura deve essere regolata in base al ciclo di lavoro. Temperature troppo elevate e tempi di posa troppo lunghi possono anticipare l'indurimento della colla. Temperature troppo basse con un tempo di pressatura troppo breve causano una presa iniziale insufficiente e una ridotta resistenza all'acqua. La pressione dovrebbe essere così forte da far sì che le fughe siano in stretto contatto l'una con l'altra.

Preparazione del pezzo

I materiali di supporto e le impiallaccature devono avere spessore uniforme. Le differenze di spessore possono causare rigonfiamenti. Le superfici devono essere pulite e prive di polvere e altre sostanze che possano interferire con l'adesione. Se l'umidità presente in particolare nell'impiallacciatura è troppo elevata, la colla può essere diluita ed espulsa dal giunto in seguito allo spostamento di umidità causato dal calore della pressa.

Nota importante

A causa del loro alto contenuto di alcuni componenti del legno o a causa della loro struttura, legni come betulla, castagno, teak, pino, frassino, palissandro, koto e altri possono causare difficoltà in fase di incollaggio. In questo caso si raccomanda l'aggiunta di una colla in dispersione in percentuale del 15%.

Dati tecnici / chimici

Base:	resina urea-formaldeide pronta all'uso
Confezione:	polvere (sacco da 25 kg)
Densità di massa:	ca. 550 g/l
Valore pH, miscela:	leggermente acido

Pulizia

Pulire la macchina per l'applicazione della colla e gli altri attrezzi con acqua immediatamente dopo l'uso, in ogni caso prima della fine del tempo di impiegabilità.

Stoccaggio

Conservare Furnitex FA-N in luogo fresco e asciutto. Utilizzare immediatamente i contenitori aperti. Calore e umidità riducono la durata della conservazione della colla. Se conservato correttamente, Furnitex FA-N ha una durata di circa 9 mesi.

Rispettare scrupolosamente le seguenti istruzioni

La colla NON deve entrare in contatto con ottone, rame, sapone o soluzione alcalina.

Etichettatura

Furnitex FA-N non è soggetto ad etichettatura con simboli di pericolosità, secondo le leggi attualmente vigenti.