

SPUITCONTACTLIJM

REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX

Productbeschrijving

Spuitscontactlijm met een zeer fijn spuitpatroon voor alle soorten laminaten (HPL), fineer, hoogglansfolies en postforming-elementen. In tegenstelling tot REDOCOL Osterbond Spray 570.02 Basic, voorkomt de zeer gelijkmatig en homogeen aangebrachte contactlijm de vorming van onvolkomenheden, lijmfophingen of oneffenheden, het zogenaamde "sinaasappel-effect". Dunne en moeilijk te bewerken materialen zoals hoogglansfolies of laminaten kunnen optimaal worden verlijmd.

- Extreem fijne lijmverneveling - extreem dunne lijmapplicatie
- Zeer laag lijmverbruik
- Droogt heel vlug met snelle krachtopbouw
- Vochtbestendig (niet rechtstreeks blootstellen aan water)
- Hittebestendig tot 115 °C
- Vrij van methyleenchloride

Samenstelling en eigenschappen

Basis	Synthetische rubberverbindingen
Vastestofgehalte	ca. 27%
Viscositeit	vloeistof, ca. 350 mPa-s
Verwerkingstemperatuur	min. 10 °C, max. 28 °C optimaal tussen 15 °C en 25 °C
Kleur in vloeibare toestand	roze of transparant
Kleur na droging	roze of transparant
Temperatuurbestendigheid	tussen -15 °C en +115 °C
Vochtbestendigheid	goed
Chemische weerstand	goed bestand tegen zwakke zuren en basen
Weerstand tegen weekmakers	goed
Open verwerkingstijd: minimum*	1 tot 2 min.
Open verwerkingstijd: maximum*	tot 30 min.
Droogtijd (volledige droging)*	ongeveer 48 uur
Druk- en perstijd	15-30 seconden, goed aandrukken met de hand of met een roller of stevig aankloppen met een rubberen hamer
Uithardingssysteem	fysisch drogen en kristalliseren
Verbruik*	ca. 165 m ² kleefoppervlak
Verwerking met	ErgoGgrip-pistool/slang

Let op!

* Deze waarden kunnen variëren afhankelijk van de omgevingstemperatuur, relatieve vochtigheid, ondergrond en omgeving.

Toepassing

Voor het verlijmen en lamineren van hout en decoratieve laminaatpanelen (HPL), hoogglanspanelen, laminaat, fineer en fineerranden, traptreden en trapneuzen, PVC plinten, leer, kurk, textiel - onderling of op hout, multiplex, MDF, spaanplaat, lichtgewicht panelen, steen, beton, pleisterwerk, metaal en andere gladde niet-poreuze oppervlakken. Speciaal voor verbindingen die worden blootgesteld aan hoge temperaturen (tot + 115 °C). De lijm is bestand tegen kortstondige temperatuurspieken tot +180 °C en is ook geschikt voor postforming.

Beperkingen

Niet geschikt voor polyethyleen (PE), polypropyleen (PP), Teflon (PTFE/PFA/FEP) en polystyreen (PS); ook niet geschikt voor toepassingen waarbij alleen puntcontact tussen de oppervlakken mogelijk is.

Vorbereidingen

De te verlijmen materialen moeten schoon, droog, vocht-, stof-, roest-, vet- en olievrij zijn. De te lijmen oppervlakken indien nodig reinigen. De tank voor gebruik schudden of rollen. De lijm wordt het best verwerkt in een droge ruimte bij een temperatuur van ten minste +15 °C. Zorg ervoor dat zowel de lijm als de te lijmen oppervlakken geacclimatiseerd zijn. Voor een betere hechting kan het nuttig zijn om het oppervlak op te ruwen met schuurpapier korrel 80. Metaal moet ontroest en geschuurd worden.

Het spuitpatroon van de lijm kan worden aangepast door de keuze van de spuitkoppen de afstelling van het ErgoGrip-pistool. Bij ongebruikelijke oppervlakken is er altijd een hechtingstest nodig.

Verwerking

Breng de lijm aan beide zijden aan met het ErgoGrip-pistool en zorg ervoor dat de lijm gelijkmatig verstuift; de dekking moet minstens 80% zijn. In het geval van zeer poreuze materialen (bijv. gips of beton) kan, na het drogen van de eerste laag, een tweede lijmlaag worden aangebracht (na +/- 15 tot 20 minuten). Afhankelijk van de omgevingsfactoren ongeveer 1-2 minuten laten drogen en de onderdelen binnen 30 minuten na het aanbrengen van de lijm samenvoegen. De lijm hecht onmiddellijk. Vervolgens gedurende 15 seconden goed aandrukken met een aandrukroller of in een pers of stevig aankloppen met een rubberen hamer. Het ErgoGrip-pistool onmiddellijk na gebruik sluiten.

Metaal aarden na ontroesten en schuren. Bij een statische ontlading, kan het oplosmiddel ontbranden als de lijm wordt aangebracht. Als de maximale open werktijd is overschreden en de lijm te droog is voor de verlijming, kan het lijmooppervlak worden gereactiveerd met een dunne laag REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX. Voor de hoogst mogelijke eindsterkte is het niet nodig om de materialen tijdens het uitharden op elkaar te drukken. De maximale eindsterkte wordt bepaald door de initiële persdruk als de te lijmen oppervlakken worden samengevoegd en niet door permanent kracht uit te oefenen.

Reiniging

Met Remover 16 Spray kunnen verse of uitgeharde lijmresten worden verwijderd. De speciaal ontwikkelde reinigingsadapter wordt gebruikt om slang en spuitpistool schoon te maken. De reinigingsadapter kan rechtstreeks worden aangesloten op de Remover 16 Spray.

Veiligheid

De tank staat onder druk, niet opslaan bij temperaturen hoger dan +50 °C en niet blootstellen aan direct zonlicht. Steeds werken in een goed geventileerde omgeving. Niet roken tijdens gebruik. Adembescherming dragen bij onvoldoende ventilatie. Meer informatie is te vinden op het etiket of in het veiligheidsinformatieblad. Deze richtlijnen gelden alleen als algemene aanwijzingen. De gebruiker moet voor ingebruikname en op eigen risico nagaan of het product geschikt is voor het beoogde doel.

Opslag, houdbaarheid en vervoer

REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX kan minstens 18 maanden worden bewaard in de originele gesloten verpakking op een droge plaats tussen +10 °C en +25 °C. Als de contactlijm bij deze temperaturen wordt bewaard, kan hij onmiddellijk worden gebruikt.

Het tankventiel na gebruik niet sluiten, maar alleen het ErgoGrip-pistool vergrendelen. Het ventiel van de tank nooit sluiten, maar de slang altijd onder druk laten staan. De tank op een droge plaats bij een temperatuur van minstens +10 °C opslaan. De tank nooit rechtstreeks op een betonnen of betegelde vloer plaatsen.

De tank verwisselen: sluit de klep en maak de slang helemaal leeg. De slang onmiddellijk aansluiten op een nieuwe tank en het ventiel opendraaien. De kraan van de lege tank langzaam openen in een goed geventileerde ruimte en controleren of er geen druk meer op de tank staat. Maak gaten in de lege tank en voer deze af als oud ijzer.

Milieubescherming

Vanwege de samenstelling van het product gelden er beperkingen met betrekking tot opslag, behandeling en verwerking. Als u hierover gedetailleerde informatie wenst, kunt u een veiligheidsinformatieblad (MSDS Material Safety Data Sheet) aanvragen.

Vrij van methyleenchloride

Het meest gebruikte oplosmiddel in tanks met sproeiijm is methyleenchloride (= dichloormethaan of DCM). Dit is niet het geval bij REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX. Methyleenchloride wordt, onder andere, gebruikt als drijfgas in spuitbussen en als oplosmiddel. Methyleenchloride verdampt zeer snel, heeft een verdovend effect, kankerverwekkende eigenschappen en wordt gemakkelijk door de huid opgenomen.