

ADEZIV DE CONTACT PULVERIZABIL

REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX

Descriere produs

Adeziv de contact pulverizabil, cu un aspect foarte fin al stratului aplicat, utilizabil pentru toate laminatele (HPL), pentru furnir, pentru folii foarte lucioase și pentru elemente de postformare. Spre deosebire de REDOCOL Osterbond Spray 570.02 Basic, adezivul de contact aplicat foarte uniform și omogen evită apariția de defecte, de acumulări de adeziv sau de denivelări, precum și apariția așa-numitului „efect portocaliu”. Se pot lipi în mod optim suprafețe subțiri și sensibile, ca de exemplu, folii foarte lucioase sau laminate.

- Pulverizare foarte fină a adezivului – aplicare de adeziv în strat extrem de subțire
- Consum foarte redus de adeziv
- Cu uscare foarte rapidă și creștere rapidă a forței aderente
- Rezistent la umiditate (să nu se expună direct la apă)
- Rezistent la căldură până la 115 °C
- Fără clorură de metilen

Compoziție și caracteristici

Baza	amestecuri sintetice de cauciuc
Conținut de materiale solide	circa 27%
Vâscozitate	lichid, circa 350 mPa•s
Temperatura de prelucrare	min. 10 °C, max. 28 °C, optimă între 15 °C și 25 °C
Culoare lichid	roz sau transparent
Culoare uscat	roz sau transparent
Rezistență la temperatură	între -15 °C și +115 °C
Rezistență la umiditate	bună
Rezistență față de substanțe chimice	bună față de acizi slabi și baze
Rezistență față de plastifianți	bună
Țimp de deschidere: Minimum*	1 până la 2 minute
Țimp de deschidere: Maximum*	până la 30 de minute
Țimp de uscare (completă)*	circa 48 de ore
Țimp de apăsare și de presare	15-30 de secunde, presați bine cu mâna sau cu o rolă, respectiv bateți cu un ciocan din cauciuc până la întărire
Sistem de întărire	uscare fizică și cristalizare
Consum*	circa 165 de m ² de suprafață de lipit
Prelucrare utilizând	Pistol/furtun ErgoGrip

Atenție

* Aceste valori pot fi diferite în funcție de temperatura ambiantă, de umiditate relativă a aerului, de substrat și de mediul înconjurător.

Utilizare

Pentru lipirea și laminarea de: plăci din lemn și plăci laminate decorative (HPL), plăci foarte lucioase, laminate, furnir și canturi din furnir, trepte de scări și profiluri unghiulare pentru scări, plinte din PVC, piele, plută, materiale textile - între ele sau pe: lemn, placaj, MDF, PAL, plăci ușoare de construcții, piatră, beton, gips, metal și alte suprafețe netede neporoase. În special pentru lipiri care sunt expuse la temperaturi ridicate (până la + 115 °C). Pentru un timp scurt, adezivul poate rezista la vârfuri de temperatură de până la +180 °C și este adecvat, de asemenea, pentru postformare.

Restricții

Nu este adecvat pentru polietilenă (PE), polipropilenă (PP), teflon (PTFE/PFA/FEP) și polistiren (PS); de asemenea, nu este adecvat pentru utilizări în care sunt posibile doar contacte punctuale între suprafețe.

Operații pregătitoare

Materialele care urmează să fie lipite trebuie să fie curate și uscate, precum și lipsite de umiditate, praf, rugină, grăsime și ulei, și trebuie să se potrivească bine una cu alta. Dacă este necesar, curățați suprafețele care urmează să fie lipite. Agitați sau rotiți rezervorul înainte de utilizare. Adezivul se poate prelucra cel mai bine într-o cameră uscată, la o temperatură de minimum +15 °C. Asigurați-vă că atât adezivul, cât și suprafețele care urmează să fie lipite sunt aclimatizate. Pentru o mai bună aderență, poate fi util să măriți rugozitatea suprafeței utilizând o hârtie abrazivă cu granulația 80. Metalul trebuie să se curețe de rugină și să se șlefuiască.

Modelul de pulverizare a adezivului se poate schimba prin alegerea duzei de pulverizare și prin reglarea pistolului ErgoGrip. În cazul unor suprafețe neobișnuite ar trebui să se efectueze întotdeauna un test de aderență.

Prelucrare

Aplicați adezivul pe ambele părți utilizând pistolul ErgoGrip și asigurați-vă de faptul, că adezivul se pulverizează în mod uniform; gradul de acoperire trebuie să fie de minimum 80%. În cazul materialelor foarte poroase (de exemplu, gips sau beton etc.), se poate aplica un al doilea strat de adeziv după uscarea primului strat (după +/-15 până la 20 de minute).

În funcție de condițiile mediului ambiant, se lasă să se usuce aproximativ 1-2 minute și se îmbină piesele între ele cel mai târziu după 30 de minute de la aplicare.

Aderența are loc imediat. Presați apoi ferm cu o rolă de presare sau într-o presă timp de 15 secunde, respectiv bateți cu un ciocan de cauciuc. După utilizare, închideți imediat pistolul ErgoGrip.

După curățarea ruginii și după șlefuirea unui metal, este important ca acesta să fie împământat. Atunci când adezivul se aplică pe suprafață, solventul se poate aprinde de la descărcarea unei încărcături electrostatice. În cazul în care timpul de deschidere maxim a fost depășit și adezivul este prea uscat pentru a executa operația de lipire, suprafața adezivă se poate reactiva cu un strat subțire de REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX. Pentru a obține cea mai mare rezistență finală posibilă nu este necesar să se preseze materialele împreună în timpul întăririi. Rezistența finală maximă este determinată de prima forță de presare aplicată în timpul îmbinării suprafețelor care trebuie să fie lipite împreună și nu printr-o acțiune de durată a unei forțe.

Curățare

Remover 16 Spray este adecvat pentru curățarea reziduurilor de adeziv proaspete sau întărite. Adaptorul Frenken Cleaner special dezvoltat este necesar pentru curățarea furtunului pentru material și a pistolului de pulverizare. Adaptorul Frenken Cleaner se poate conecta direct la Remover 16 Spray.

Siguranță

Rezervorul este presurizat; nu se depozitează la temperaturi mai mari de +50 °C sau expus la radiația solară directă. Lucrați întotdeauna într-un spațiu bine aerisit. Nu fumați în timpul utilizării. În cazul unei aerisiri insuficiente, purtați o protecție respiratorie adecvată. Alte informații găsiți pe etichetă sau în fișa cu date de securitate. Aceste instrucțiuni au doar caracter general. Utilizatorul trebuie să verifice înainte de utilizare, pe propriul risc, dacă produsul este adecvat pentru scopul propus.

Depozitare, durată de depozitare și transport

Într-un loc uscat, la o temperatură cuprinsă între +10 °C și +25 °C, în ambalajul original sigilat, REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX are o durată de depozitare de cel puțin 18 luni. În cazul în care adezivul de contact este depozitat la aceste temperaturi, acesta se poate prelucra imediat.

După utilizare, nu închideți robinetul rezervorului, ci blocați doar pistolul ErgoGrip. Nu închideți niciodată robinetul rezervorului, ci mențineți întotdeauna furtunul sub presiune și depozitați rezervorul într-un loc uscat, la o temperatură de minimum +10 °C. Nu așezați niciodată recipientul direct pe o pardoseală din beton sau din gresie.

Înlocuire rezervor: Închideți robinetul și goliți complet furtunul pentru material. Fixați imediat furtunul la un rezervor nou și deschideți robinetul fără întârziere. Deschideți încet robinetul rezervorului gol într-un spațiu bine aerisit și verificați dacă toată presiunea a fost complet eliberată. Faceți găuri în rezervorul gol și eliminați-l ca fier vechi.

Protecția mediului înconjurător

Datorită compoziției produsului, există restricții privind depozitarea, manipularea și prelucrarea.

În caz că aveți nevoie de informații detaliate în această privință, vă rugăm să solicitați o fișă cu date de securitate (MSDS, Material Safety Data Sheet).

Fără clorură de metilen

Cel mai frecvent solvent utilizat în rezervoare de adeziv aplicat prin pulverizare este clorura de metilen (= diclormetan sau DCM). Nu este cazul în ceea ce privește adezivul REDOCOL OSTERBOND SPRAY 570.52 FINE FIX. Clorura de metilen se utilizează, printre altele, ca agent propulsor în spray-urile cu aerosoli și ca solvent. Clorura de metilen se evaporă foarte repede, are efect narcotic, are proprietăți cancerigene și este ușor absorbită prin piele.