

Technical Data Sheet

Schmelzkleber K 2/486 C

Kantenschmelzkleber mit hoher Wärmebeständigkeit

Eigenschaften

RAKOLL®-Schmelzkleber K 2/486 C ist ein Kunstharzklebstoff auf EVA-Basis mit hoher Wärmestandfestigkeit, kurzer offener Zeit und guten Verarbeitungseigenschaften.

Anwendung

RAKOLL®-Schmelzkleber K 2/486 C ist für die meisten von den Kantenherstellern geprüften und für das Schmelzkleberverfahren zugelassenen Kantenarten geeignet.

Verarbeitungshinweise

Die Maschine entsprechend den Anweisungen der Maschinenhersteller einstellen.

Gute Ergebnisse werden unter folgenden Voraussetzungen erreicht

Raum-, Material- und Klebstofftemperatur	18 ... 20°C
Materialfeuchte	8 ... 10%
Verarbeitungstemperatur an der Walze	190 ... 210°C
Vorschubgeschwindigkeit	mind. 20 m/min

Wärmebeständigkeit

Die Wärmebeständigkeit von RAKOLL®-Schmelzkleber K 2/486 C genügt allen Anforderungen wie sie für Möbel im Wohnbereich der kalten, gemäßigten, trockenwarmen und feuchtwarmen Klimagebiete vorliegen können.

Die Wärmebeständigkeit nach RAKOLL®-Methode im Test mit steigender Temperatur beträgt ca. 101°C.

Reinigung

Die Schmelzgefäße sollten in regelmäßigen Abständen gereinigt werden.

Kantenmaterial

Kantenstreifen können sehr verschiedene Klebeigenschaften haben, auch wenn es sich um die gleiche Materialgruppe handelt. Deshalb sollten in jedem Fall Verklebungsversuche durchgeführt werden.

Die Empfehlungen der Kantenhersteller sind zu beachten.

Chemisch-technische Daten

RAKOLL®-Schmelzkleber K 2/486 C

Basis:	Ethylen-Vinylacetat-Copolymer (EVA)
Viskosität:	ca. 87.000 mPa.s (Brookfield RV, Spindel SC 4-29; bei 204 °C)
Erweichungspunkt:	ca. 115 °C (Ring + Kugel in Anlehnung an ASTM E 28)

Kennzeichnung

RAKOLL®-Schmelzkleber K 2/486 C ist nicht kennzeichnungspflichtig gemäß der z. Z. gültigen Gefahrstoffverordnung.

Warnhinweis

Schmelzklebstoffe geben auch bei Einhaltung der vorgeschriebenen Verarbeitungstemperatur Dämpfe ab; diese können die Atmungsorgane reizen. Deshalb sind Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z. B. durch geeignete Absaugung, zu treffen.



Lagerung

RAKOLL®-Schmelzkleber K 2/486 C küh und trocken lagern.

Technischer Stand: März 2002

Von dieser Fassung abweichende Angaben früherer Merkblattausgaben sind ungültig.



H.B. Fuller Deutschland GmbH

Henriettenstr. 32

D-31582 Nienburg

Phone: (49) (50 21) 88-0

Fax: (49) (50 21) 88-2 24

OBSERVATIONS

All information, whether written or verbal regarding our products, their applications and uses, is given in good faith and based upon tests made by us, results of our research work and practical experience. Whilst we guarantee the constant quality of our products, we cannot be responsible for the results obtained in their use, since the conditions of

use and working methods are beyond our control. We disclaim third part liability for the results obtained using our products, and recommend that tests should be made to determine the suitability of a particular product for a specific purpose before production is commenced. Otherwise the general terms of sale and delivery are valid.