

KANTOMELT PUR

HAUSEIGENER PUR-SCHMELZKLEBER MIT SEHR HOHER WÄRME- UND WASSERBESTÄNDIGKEIT

Eigenschaften

REDOCOL Kantomelt PUR-Schmelzkleber ist ein Kunst-harz-klebstoff auf PUR-Basis mit guten Verarbeitungs-eigen-schaften für Kantenanleimmaschinen. Der Kleber schmilzt und fließt sehr gut nach. Er lässt sich sehr gut verarbeiten und zieht keine Fäden. REDOCOL Kantomelt PUR zeichnet sich durch eine hohe Anfangsfestigkeit aus und ergibt eine dichte Fuge bei geringer Auftragsmenge. Er verfügt über eine sehr hohe Wärme- und Wasserbeständigkeit.

Anwendung

REDOCOL Kantomelt PUR-Schmelzkleber ist für die Verklebung von folgenden Kantenmaterialien vorge-sehen: ABS, Furnier, Melamin, 3D-Acryl, PP, und PVC. Die Eignung des Kantenmaterials ist vorher zu prüfen (Probeverklebungen).

Verarbeitungshinweise

Die Maschine ist entsprechend den Anweisungen der Maschinenhersteller einzustellen. REDOCOL Kantomelt PUR lässt sich in üblicher Weise verarbeiten. Gute Ergebnisse werden unter folgenden Voraussetzungen erreicht:

Raum- und Materialtemperatur	18 - 20 °C
Holzfeuchte	8 - 10 %
Verarbeitungstemperatur an der Walze	120 - 140 °C
Vorschubgeschwindigkeit	ab 10 m/min

Die Festigkeit und Beständigkeit der Verbindungen hängen unter anderem vom Anteil tatsächlich verklebter Fugen-flächen ab.

Lagerung und Haltbarkeit

REDOCOL Kantomelt PUR ist in dicht verschlossenen Ori-ginalbinden bei kühler und trockener Lagerung 9 Monate haltbar.

Reinigung

Es wird empfohlen, die Anlage nach der Verarbeitung mit speziellem Reiniger gut durchzuspülen. PUR-Schmelzkleb-stoff der bereits ausreagiert ist kann nur noch mit aggres-siven Lösungsmitteln angelöst und mechanisch entfernt werden. Es sind unbedingt die Hinweise des Maschinenher-stellers zu beachten.

Chemisch-technische Daten

Basis	Polyurethan (PUR)
Lieferform	Granulat
Farben	natur, weiß
Viskosität (Brookfield, 150 °C)	ca. 45.000 mPa.s
Erweichungspunkt (Kofler)	ca. 65 °C
Wärmestandfestigkeit	ca. 150 °C

Sicherheitshinweis

Das Produkt enthält Diphenylmethandiisocyanat, das bei der empfohlenen Verarbeitungstemperatur einen mess-baren Dampfdruck aufweist, der zu Überschreitung des MAK-Wertes von 0,005 ppm führen kann. Bei Überschreiten der empfohlenen Verarbeitungstemperatur ist die Bildung gesundheitsschädlicher Spaltprodukte in der Schmelze mög-lich. Deshalb sind in jedem Falle Maßnahmen zur Beseitigung der Dämpfe, z. B. durch geeignete Absaugung, zu treffen. Nach Hautkontakt mit der heißen Schmelze anhaftende Produktreste nicht gewaltsam von der Haut entfernen, Arzt konsultieren. Das Sicherheitsdatenblatt ist zu beachten!

Kennzeichnung

Bitte beachten Sie das **Sicherheitsdatenblatt** zu detaillierten Hinweisen bezüglich:

- Gefahrgutkennzeichnung
- Transportvorschriften
- Sicherheitsbestimmungen