KANTOMELT PUR

COLLA TERMOFUSIBILE POLIURETANICA (PU) DEL PROPRIO MARCHIO INTERNO, CON ELEVATA RESISTENZA AL CALORE E ALL'ACQUA

Caratteristiche

La colla termofusibile REDOCOL Kantomelt PUR è una resina adesiva sintetica a base di poliuretano con buone proprietà di lavorazione tramite macchine bordatrici. La colla ha ottime caratteristiche di fusione e scorrimento. Si lavora facilmente e non forma fili. REDOCOL Kantomelt PUR si distingue particolarmente per la sua presa iniziale estremamente elevata e garantisce un giunto compatto con una minima quantità di applicazione. La colla è caratterizzata da una elevata resistenza al calore e all'acqua.

Campi di applicazione

La colla termofusibile REDOCOL Kantomelt PUR è adatta per l'incollaggio di bordi nei seguenti materiali: ABS, vero legno, melamina, acrilico 3D, PP ed PVC. Si consiglia di effettuare una prova prima della lavorazione.

Consigli per la lavorazione

I parametri della bordatrice devono essere impostati in conformità alle avvertenze del costruttore della macchina. La colla REDOCOL Kantomelt PUR può essere lavorata come di consuetudine. Si ottengono ottimi risultati osservando le seguenti condizioni:

Temperatura dell'ambiente e dei materiali	18 - 20 °C
Umidità del legno	8 - 10 %
Temperatura sul rullo	120 - 140 °C
Avanzamento	ab 10 m/min

La presa e la resistenza dei giunti dipendono, tra l'altro, dalla percentuale di superficie del mobile che viene incollata.

Stoccaggio e conservazione

REDOCOL Kantomelt PUR in confezione originale ben chiusa si conserva in locali freschi ed asciutti per un periodo di 9 mesi.

Pulizia

Si consiglia al termine della lavorazione di procedere alla pulizia dell'impianto con un detergente speciale. Una volta reticolata, la colla termofusibile poliuretanica può essere pulita solo manualmente, con l'utilizzo di solventi aggressivi. Si devono in ogni caso osservare le avvertenze del costruttore della macchina bordatrice.

Dati tecnico-chimici

Base	poliuretano (PU)
Forma	granulare
Colore	naturale, bianco
Viscosità (Brookfield, 150 °C)	ca. 45.000 mPa.s
Punto di rammollimento (Kofler)	ca. 65 °C
Resistenza al calore	ca. 150 °C

Informazione di sicurezza

Il prodotto contiene difenilmetano diisocianato, che alla temperatura di lavorazione consigliata ha una pressione di vapore misurabile, che può superare il valore MAK di 0.005 ppm. Al superamento della temperatura di lavorazione consigliata, si possono formare prodotti di decomposizione nocivi alla salute nel serbatoio della colla. Pertanto è necessario adottare le misure necessarie per eliminare i vapori, per esempio mediante un sistema di aspirazione adeguato. In caso di contatto del adesivo caldo con la pelle, non rimuovere i residui di colla forzatamente, ma consultare un medico. La scheda di sicurezza deve essere osservata!

Etichettatura

Consultare con attenzione la **scheda di sicurezza** in merito ad indicazioni dettagliate riguardo:

- Etichettatura merce pericolosa
- Norme di trasporto
- Norme di sicurezza