

REDOCOL® KANTOMELT SENZA RIEMPITIVI

Colla termofusibile per bordi trasparente del proprio marchio interno, con alta resistenza al calore.

Caratteristiche

REDOCOL® Kantomelt senza riempitivi è una colla termofusibile a base di EVA con buone proprietà di lavorazione. Si distingue particolarmente per i consumi contenuti e per la sua presa iniziale estremamente elevata.

Utilizzo

REDOCOL® Kantomelt senza riempitivi è universalmente adatto per l'incollaggio della maggior parte dei bordi in commercio, purché siano testati dai produttori e il loro utilizzo in processi di bordatura con colle termofusibili sia approvato e per i processi di softforming.

Consigli di utilizzo

I parametri della bordatrice devono essere impostati in conformità alle avvertenze del costruttore della macchina. Buoni risultati sono ottenuti quando si osservano le seguenti condizioni di lavoro:

Temperatura dell'ambiente e dei materiali	18 - 25 °C
Umidità del legno	8 - 10 %
Temperatura di lavorazione sul rullo	180 - 200 °C
Avanzamento	almeno 10 m/min

Resistenza al calore

La resistenza al calore dell'adesivo REDOCOL® Kantomelt senza riempitivi soddisfa tutti i requisiti necessari all'arredamento d'interni, riscontrabili in zone climatiche fredde, temperate, calde secche e calde umide.

Pulizia

La vasca colla dovrebbe essere pulita a intervalli regolari.

Tipologie di bordi

Le varie tipologie di bordo possono comportarsi diversamente in fase di incollaggio, anche se si tratta degli stessi gruppi di materiali. Pertanto, è sempre consigliabile eseguire un test. Si devono osservare le raccomandazioni del produttore del bordo.

Dati tecnico-chimici

Base	Copolimero di etil vinil acetato (EVA)
Viscosità (ASTM D 3236 a 200°C)	ca. 48.000 - 58.000 mPa.s
Punto di rammollimento (Ring and Ball secondo ASTM E 28)	ca. +108 - 113 °C
Colore	trasparente, bianco

Etichettatura

REDOCOL® Kantomelt senza riempitivi non è soggetto ad etichettatura con simboli di pericolosità in conformità all'attuale ordinanza sulle sostanze pericolose.

Precauzioni

Gli adesivi termofusibili sviluppano vapori anche rispettando la temperatura di applicazione indicata e possono causare irritazione. Pertanto, è necessario adottare le misure necessarie per eliminare i vapori, per esempio mediante un sistema di aspirazione adeguato.

Stoccaggio

REDOCOL® Kantomelt senza riempitivi si conserva per almeno 36 mesi, se conservato in ambiente fresco e asciutto.

Con la presente, tutte le edizioni precedenti di tale scheda tecnica perdono la loro validità.