

PUR tavné lepidlo

607.30/31

Příklady použití: K lepení termoplastických hran s vhodným primerem na zadní straně (např. PVC, ABS, PP).

Vlastnosti/ Rychle zasychající, vysoká počáteční pevnost.*

Doporučený způsob * v porovnání s jinými Jowat produkty v rámci portfolia použití.

zpracování: Zpracování pomocí speciálních zařízení ze vzduchotěsně uzavřených nádob.

Teplota zpracování [°C]:	100 – 120 (podle aplikace)
Vzhled:	koncové číslo 0 = jantarový koncové číslo 1 = bílý
Hustota při 20°C [g/m ³]:	cca. 1,10 ± 0,1 (Jowat zkušební metoda)
Oblast měknutí [°C]:	cca. 65 ± 5 (Kofler)
Otevřený čas při 140°C [s]:	cca. 8 ± 2 (Jowat zkušební metoda)
Reakční čas [dny]:	cca. 4 – 7 (podle podmínek okolí)

Naše technicko-aplikační oddělení a aplikační technici nabízejí technickou podporu při výběru vhodného lepidla pro vaše použití. Věnujte prosím pozornost našim pokynům v bodě "Poznámka".

Zásady lepení: Vlastnosti materiálů (např. povrchové napětí, obsah změkčovadel, ...), jejich kondicionování a podmínky zpracování (např. teplota okolí, vlhkost vzduchu, ...) ovlivňují proces spojování a lepení. Zesítnění lepidla závisí mimo jiné na množství nánosu, vlhkosti okolního vzduchu, teplotě, vlhkosti a propustnosti materiálů. Proto doporučujeme uskutečnit vlastní zkoušky, které definují správné nastavení parametrů a zajištění provozuschopnosti výrobku. Pro ideální spoj by měly být lepené materiály čisté bez prachu, suché bez olejů a mastnoty a mít odpovídající přesnost. Minimální teplota materiálů by měla být v ideálním případě 18°C. Vyvarovat se průvanu.

Specifikace: Viskozita při 140°C [mPas]: cca. 49.600 ± 16.400
(Brookfield, Termosel, včetně 28, 5 UPM)

Pokračování na straně 2

06/18 Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických zkušenostech a výsledcích laboratorních testů. Hodnoty jsou průběžně aktualizované podle posledního stavu technologie. Toto vydání nahrazuje všechny dosavadní vydání a je platné k uvedenému datu.

Prosíme seznámt se s informacemi pro uživatele uvedenými na zadní straně.

Jowat
Klebstoffe

- Čištění:** Do nanášecího a natavovacího zařízení doporučujeme nasypat Jowat® Spülmittel 930.74 (červený), aby byly zbytky PUR lepidla vytlačeny. Zesítněný, pevně přilepený materiál může být rozpuštěn čisticím Jowat® Reiniger 930.60 (nejdříve prosíme otestovat jeho vhodnost). Další informace najdete v manuálu PUR tavných lepidel pod bodem „Upozornění na údržbu a čištění“ (prosíme vyžádat výtisk).
- Skladování:** Skladovat v originálních a dobře uzavřených obalech v suchém a chladném prostředí (15 – 25°C). Minimální doba zpracování je uvedena na etiketě obalu. Chránit před vlhkostí.
- Balení:** Informace ke vzduchotěsným obalům a velikosti balení obdržíte na vyžádání.
- Poznámka:** **Další upozornění k manipulaci, transportu a likvidaci jsou uvedené v odpovídajícím bezpečnostním listu.** Naše údaje uvedené v tomto technickém listu se opírají o námi provedené laboratorní zkoušky a zkušenosti našich zákazníků z praxe. Jelikož nemohou zohledit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné, a neslouží jako náhrada za požadované zkoušky u zákazníka. Údaje nepředstavují ani žádnou garanci kvality v právním smyslu. Pokud není dohodnuto s našimi zákazníky jinak, jsou odpovídající hodnoty uvedené v bodě „Specifikace“ za odpovídající vlastnosti produktu. ani ujištění vlastností. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvozeny žádné právní nároky.

Informace pro uživatele

Lepení je jednou z nejrationálnějších technik spojování materiálů a neustále se rozšiřuje do nových oblastí použití. Zároveň narůstá rychlým tempem počet lepených materiálů a stále se vyvíjejí nové metody a zařízení na zpracování lepidel.

Těmto neustálým změnám napomáhá Jowat díky intenzivnímu působení svého výzkumného a vývojového oddělení. Kvalifikovaný tým chemiků a inženýrů pracuje intenzivně na tom, abychom vám zákazníkům optimálně poradili k získání nejvhodnějšího lepidla pro vaši potřebu.

Naše doporučení se opírají o výsledky našich laboratorních zkoušek a praktické zkušenosti našich zákazníků. Není však možné zohlednit všechny technické podmínky každého specifického použití. Proto je nutné, aby si každý zákazník sám prověřil vhodnost použití námi vyrobeného lepidla pro daný účel. Proto se prosím obraťte na naše zástupce a vyžádejte si aktuální technický list. Použití bez těchto preventivních opatření spadá výhradně do vaší odpovědnosti.

Zkouška našeho vyráběného lepidla o jeho vhodnosti pro konkrétní případ použití je proto nezbytné. To platí jak u počátečního odběru produktu, tak také při změnách v probíhající výrobě.

Novým zákazníkům doporučujeme ověřit námi doporučené lepidlo v konkrétních výrobních podmínkách. Takto zhotovené spoje je nutné prověřit podle zkoušených kritérií a výsledky vyhodnotit. Tyto zkoušky jsou nezbytné.

Všechny zákazníky, kteří provádí změny ve svých technologických procesech, prosíme, aby nás o nich informovali. To se vztahuje také na změny a nastavení parametrů používaných zařízení nebo při změně lepených materiálů. Pouze tak budou pracovníci firmy Jowat schopni vám poskytnout nejnovější informace odpovídající aktuálnímu stavu vědeckého poznání.

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických výsledcích a nejsou žádnou zárukou vlastností ve smyslu platných zákonů. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozovány žádné právní nároky.