

Čistící prostředek

930.74

- Příklady použití:** K čištění nanášecích zařízení používajících PUR tavná lepidla, které jsou déle bez odběru lepidla nebo se nacházejí mimo provoz.
- Vlastnosti/ zpracování:** Díky přimíchanému aditivu se zabrání pokračování reakce PUR lepidla při čištění. Vyprázdnit nanášecí zařízení, naplnit čistícím prostředkem a natavit. Po natavení nechat čistící prostředek protékat hadicí a dýzou. Tento postup opakovat, abychom se ujistili, že byly odstraněny všechny zbytky lepidla. Před opětovným použitím zařízení je potřebné odstranit všechny zbytky čistícího prostředku.
- | | |
|--|-------------------------------------|
| Teplota zpracování [°C]: | 100 - 140 |
| Vzhled: | červený |
| Hustota při 20°C [g/cm ³]: | 0,95 ± 0,05 (Jowat zkušební metoda) |
| Oblast měknutí [°C]: | cca. 80 ± 10 (Kofler) |
- Specifikace:** Viskozita při 120°C [mPas]: 20.000 ± 6.000
(Brookfield, Termosel, vířeno 28, 20 UPM)
- Skladování:** V originálních a dobře uzavřených nádobách v suchu a chladu (15 – 25°C). Minimální doba zpracování je uvedena na etiketě.
- Balení:** Typ a velikost balení na vyžádání.
- Poznámka:** **Další upozornění k manipulaci, transportu a likvidaci jsou uvedené v odpovídajícím bezpečnostním listu.** Údaje uvedené v tomto technickém listu se opírají o námi provedené laboratorní zkoušky a zkušenosti našich zákazníků z praxe. Jelikož nemohou zohledit všechny možnosti případného použití, jsou nezávazné. Údaje nepředstavují ani garanci kvality, ani ujištění vlastností. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemohou být vyvozeny žádné právní nároky.

Informace pro uživatele

Lepení je jednou z nejrationálnějších technik spojování materiálů a neustále se rozšiřuje do nových oblastí použití. Zároveň narůstá rychlým tempem počet lepených materiálů a stále se vyvíjejí nové metody a zařízení na zpracování lepidel.

Těmto neustálým změnám napomáhá Jowat díky intenzivnímu působení svého výzkumného a vývojového oddělení. Kvalifikovaný tým chemiků a inženýrů pracuje intenzivně na tom, abychom vám zákazníkům optimálně poradili k získání nejvhodnějšího lepidla pro vaši potřebu.

Naše doporučení se opírají o výsledky našich laboratorních zkoušek a praktické zkušenosti našich zákazníků. Není však možné zohlednit všechny technické podmínky každého specifického použití. Proto je nutné, aby si každý zákazník sám prověřil vhodnost použití námi vyrobeného lepidla pro daný účel. Proto se prosím obraťte na naše zástupce a vyžádejte si aktuální technický list. Použití bez těchto preventivních opatření spadá výhradně do vaší odpovědnosti.

Zkouška našeho vyráběného lepidla o jeho vhodnosti pro konkrétní případ použití je proto nezbytné. To platí jak u počátečního odběru produktu, tak také při změnách v probíhající výrobě.

Novým zákazníkům doporučujeme ověřit námi doporučené lepidlo v konkrétních výrobních podmínkách. Takto zhotovené spoje je nutné prověřit podle zkoušených kritérií a výsledky vyhodnotit. Tyto zkoušky jsou nezbytné.

Všechny zákazníky, kteří provádí změny ve svých technologických procesech prosíme, aby nás o nich informovali. To se vztahuje také na změny a nastavení parametrů používaných zařízení nebo při změně lepených materiálů. Pouze tak budou pracovníci firmy Jowat schopni vám poskytnout nejnovější informace odpovídající aktuálnímu stavu vědeckého poznání.

Informace uvedené v tomto technickém listu jsou založené na praktických výsledcích a nejsou žádnou zárukou vlastností ve smyslu platných zákonů. Z těchto údajů a také z našeho bezplatného technického poradenského servisu nemůžou být vyvozovány žádné právní nároky.