

TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1

dawniej Purmelt Cleaner all-in-one

Styczeń 2014

Opis produktu:

TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 ma następującą charakterystykę:

Technologia	Środek czyszczący
Rodzaj produktu	Środek czyszczący
Zastosowanie	Przemysł graficzny
Wygląd	jasno czerwony, ciało stałe

Zastosowanie

- Środek czyszczący do klejów topliwych poliuretanowych
- Do wszystkich rodzajów topielników, węży i dysz
- Odpowiedni również do układów zbiornikowych

Charakterystyka

- Środek czyszczący do topielników, pomp, przewodów i aplikatorów w tym głowic szczelinowych. Usuwa nieusieciovany i usieciovany poliuretanowy klej topliwy oraz zwęglone pozostałości kleju.

Informacje techniczne**TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1:**

Lebkość, Brookfield - 100 °C, mPas	8 000 do 11 000
Pierścień 27, 20 obr/min	
Temperatura zapłonu, °C	210
DIN EN ISO 2719	

SPOSÓB UŻYCIA**Informacja wstępna:**

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z Kartą Charakterystyki w celu pozyskania informacji o środkach ostrożności i bezpieczeństwa. Także dla produktów chemicznych zwolnionych z obowiązku oznakowania, środki ostrożności zawsze powinny być przestrzegane. Proszę także odnieść się do lokalnych wytycznych bezpieczeństwa i higieny pracy i w razie potrzeby skontaktować się z firmą Henkel w celu uzyskania wsparcia analitycznego.

Użycie

Czyszczenie systemów aplikacji z topielnikami płytowymi

TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 szczególnie nadaje się do czyszczenia systemów aplikacji z topielnikami płytowymi. Pojemnik z klejem TECHNOMELT PUR usuwa się z topielnika a w to miejsce wstawia się beczkę z TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1.

Temperatura płyty grzewczej nie powinna przekraczać 100 °C przed założeniem beczki. Po wprowadzeniu płyty i krótkim ogrzaniu przez 5-10 min TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 należy przepompować do węży, tak żeby pojawił się na ich końcach. Jeśli system posiada dysze, należy je odłączyć i koniec węża włożyć do pojemnika. Po wtłoczeniu TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 do węża, jego koniec może zostać zamknięty, by uniknąć kapania środka czyszczącego. Temperatura węża powinna być wysoka lecz nie powinna przekroczyć 150 °C.

Im wyższa jest temperatura środka czyszczącego tym czyszczenie jest szybsze / bardziej efektywne.

Ostrożnie – bardzo gorąca substancja – ryzyko rozprysnięcia – niebezpieczeństwo oparzeń – ostrożnie

Co 30 minut można powtórzyć procedurę pompowania przez kilka sekund, żeby wzmocnić proces czyszczenia poprzez ruch w systemie. Podczas pompowania należy umieścić koniec węża ponownie w pojemniku.

Czas czyszczenia zależy od przypuszczalnego stopnia zabrudzenia. Im dłużej trwa proces tym lepszy jest efekt końcowy.

Przy pierwszym czyszczeniu starych systemów, środek czyszczący powinien działać przynajmniej przez 8 godzin. W przypadku nowym systemów lub regularnego czyszczenia (rekomendowane co 8-12 tygodni) czas czyszczenia powinien wynosić przynajmniej 1 godzinę z przelaniem substancji po 30 minutach.

Na koniec procesu czyszczenia beczka TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 zastępowana jest beczką z klejem TECHNOMELT PUR. Klej pompowany jest tak długo aż zanikną cząstki stałe lub żelowate i kolor czerwony nie jest widoczny, żeby uniknąć błędów klejenia używając kleju zmieszanego ze środkiem czyszczącym.

Zaleca się – zwłaszcza przy aplikatorach szczelinowych – ostrożne przelewanie, żeby usunąć poluzowaną sedimentację z systemu. Urządzenia z filtrami należy regularnie kontrolować i przelewać jeśli jest taka potrzeba.

Należy oczyścić beczkę z TECHNOMELT PUR CLEANER ALL-IN-1 z zabrudzeń pochodzących z płyty i zamknąć do następnego użycia.

Zalecamy regularnie powtarzać czyszczenie (co 8-12 tygodni) by zapewnić produkcyjną sprawność systemu.

Czyszczenie systemów aplikacyjnych z tradycyjnymi topielnikami

Należy użyć tej samej procedury. Środek czyszczący może być częściowo stopiony w topielniku, a dalsze czyszczenie jak w powyższej procedurze. W zależności od możliwości technicznych można zawracać środek czyszczący do topielnika i poddać ciągłej recyrkulacji. Po procesie czyszczenia należy usunąć poluzowaną sedimentację z systemu.

Temperatura pracy:

Zalecana temperatura pracy: 100 do 150 °C

Płyta, °C	100
Wąż, °C	≤150

W temperaturze aplikacji 100 do 170 °C należy wziąć pod uwagę punkt zapłonu 210 °C i podjąć odpowiednie środki ostrożności (brak źródła zapłonu w pobliżu gorącej substancji). Opary należy usunąć odpowiednio do technicznych możliwości - ("Arbeitsstättenverordnung" §§ 14 + 16).

PRZECHOWYWANIE

Dopuszczalny czas przechowywania

Czas przechowywania, mies.	24
(w oryginalnie zamkniętym opakowaniu)	

Klasyfikacja

W karcie charakterystyki znajdują się informacje odnośnie:

Zagrożen

Zasad transportowania

Zasad bezpieczeństwa

Informacje dodatkowe

Klauzula Wyłączająca Odpowiedzialność

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Produkt może posiadać szeroki zakres zastosowania jak również charakteryzować się odmiennym sposobem aplikacji i warunkami działania w Państwa środowisku, pozostającymi poza naszą kontrolą. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Belgium NV, Henkel Electronic Materials NV, Henkel Nederland BV, Henkel Technologies France SAS i Henkel France SA należy dodatkowo uwzględnić, iż:

W przypadku gdyby Henkel ponosił jednak odpowiedzialność, niezależnie od podstawy prawnej, nigdy nie przekroczy ona wartości danej dostawy.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Colombiana, S.A.S. mają zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Informacje zawarte w niniejszej Karcie Danych Technicznych (TDS), w tym zalecenia dotyczące użycia i aplikacji produktu oparte są na naszej wiedzy i doświadczeniu w odniesieniu do tego produktu na dzień wystawienia TDS. Henkel nie ponosi odpowiedzialności za przydatność produktu do procesów produkcyjnych i warunków, w odniesieniu do których jest wykorzystywany, tak samo jak nie ponosi odpowiedzialności za zamierzone zastosowanie i rezultat działania. Stanowczo rekomendujemy przeprowadzenie własnych prób w celu potwierdzenia przydatności naszego produktu. Odpowiedzialność z tytułu informacji zawartych w Karcie Danych Technicznych (TDS) lub też innych pisemnych czy ustnych rekomendacjach dotyczących produktu jest wyłączona, chyba że co innego wynika z bezwzględnie obowiązujących przepisów dotyczących odpowiedzialności za produkt bądź zostało wyraźnie uzgodnione przez strony a także w przypadku śmierci lub uszkodzenia ciała spowodowanych naszym zaniedbaniem.

W przypadku produktów dostarczanych przez Henkel Corporation, Resin Technology Group, Inc., lub Henkel Canada Corporation, znajdują zastosowanie poniższe zastrzeżenia:

Materiał zawarty w niniejszym opracowaniu został przygotowany w oparciu o najlepszą wiedzę i służy jedynie celom informacyjnym. Korporacja Henkel nie ponosi odpowiedzialności za wybraną przez użytkownika metodę lub sposób jej zastosowania, a w konsekwencji za uzyskane przez niego rezultaty. Sprawą użytkownika jest także podjęcie odpowiednich środków ostrożności, aby uniknąć ew. ryzyka dla produkcji i osób, wiążącego się z użytkowaniem produktu. **Korporacja Henkel nie uwzględnia żadnych roszczeń związanych z uszkodzeniem, zniszczeniem produkcji czy utratą zysku. Stanowisko to wynika z faktu, że Korporacja Henkel nie ma kontroli nad sposobami korzystania z produktu przez poszczególnych użytkowników, nie możemy zatem współuczestniczyć w konsekwencjach ew. błędów czy niedopatrzeń.** Opisane tutaj procesy nie muszą być wyłącznie patentami lub licencjami Korporacji Henkel. Radzimy, aby każdy użytkownik, przed zastosowaniem produktu, przeprowadził własną próbę posługując się przedstawionymi tu danymi jako przewodnikiem. Ten produkt może być objęty jednym lub większą liczbą patentów lub opatentowanych aplikacji amerykańskich lub innych krajów.

Używanie znaków firmowych

Poza wymienionymi jako niepodlegające wszystkie znaki firmowe występujące w tym dokumencie są własnością Korporacji Henkel. Znak ® wskazuje, że jest to znak handlowy zarejestrowany w urzędach patentowych USA lub innych krajów.

Reference 0.1