

# REDOCOL KANTOMELT PUR 135.60/61 LM

## COLLA TERMOFUSIBILE PUR LOW MONOMER PER L'INCOLLAGGIO DI BORDI

Colla termofusibile PU di produzione propria a ridotto contenuto di monomeri, in blocchi da 2 kg, con imballo in alluminio laminato flessibile, con un'elevata resistenza al calore e all'acqua.

### Caratteristiche

- Emissione di isocianato  $\leq 0,1$
- Esente da contrassegno
- Elevata presa iniziale
- Eccellente resistenza finale e flessibilità al freddo dopo la reticolazione

### Dati tecnici

Base	PU
Densità	circa 1,2 g/cm <sup>3</sup>
Viscosità, Brookfield (ASTM D3236)	circa 72500 mPas a 140°C

### Esempi di applicazione

Per l'incollaggio di bordi di vari materiali quando è richiesta un'elevata resistenza al calore, all'umidità e ai solventi.

### Consigli di lavorazione

Temperatura ambiente e del substrato:	>15°C
Temperatura di lavorazione:	140-160°C
Velocità di avanzamento:	10 - 60 m/min
Tempo di reticolazione:	circa 3 giorni*

\*A seconda della temperatura e dell'umidità dell'aria

REDOCOL Kantomelt PUR 135.60/61 LM è una colla termofusibile PUR che indurisce con l'umidità. Viene fornita in contenitori resistenti all'umidità. Anche la lavorazione dovrebbe avvenire sempre con superfici e ambienti asciutti.

### Aspetto

Naturale, bianco

### Pulizia

In caso di fermo macchina prolungati, si consiglia di pulire l'unità di fusione e di applicazione con il detergente per colle termofusibili REDOCOL PUR blu, in blocco.

### Durata di conservazione

12 mesi nei contenitori originali sigillati, a temperature comprese tra 15 e 25 °C e in ambienti asciutti

## **Confezione**

Cartucce, 2 kg

## **Istruzioni in materia di sicurezza**

Contiene isocianati. È importante garantire una sufficiente ventilazione e aspirazione dei vapori. Per ulteriori informazioni sulla manipolazione, il trasporto e lo smaltimento, consultate la relativa scheda di sicurezza.

## **Nota**

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica si basano su test di laboratorio e valori empirici. Questi non possono coprire tutti i diversi substrati e parametri di applicazione possibili e devono quindi essere considerati non vincolanti. Raccomandiamo pertanto di effettuare sempre un test preliminare con la colla qui presentata per verificarne l'idoneità sui pezzi originali e nell'applicazione pratica.

Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non costituiscono una garanzia delle caratteristiche ai sensi della normativa vigente. Le informazioni contenute in questa scheda tecnica non costituiscono una garanzia delle caratteristiche ai sensi della normativa vigente.