

Express LK-50

Colle vinylique pour tourillonneuse avec pompe à haute pression

Propriétés

RAKOLL®-Express LK-50 est une colle PVAc de haute qualité pour l'application par buses avec des pompes à haute pression. N'adhérant guère à des parties de métal, elle n'exige que de courts temps de nettoyage. La radiation de la chaleur, provoquée par exemple par des buses pour colle thermofusible, n'a aucune influence sur le comportement de l'application.

Groupe de sollicitation selon DIN EN 204 - D 2

Domaines d'application

- Collage de chevilles sur machines automatiques à pompe haute pression, genre Lehbrink, Nottmeyer, Koch, etc...
- Montage de meubles avec des machines automatiques travaillant d'après le système de pliage telles que les machines fabriquées par Lehbrink.

Remarques de mise en œuvre

RAKOLL®-Express LK-50 est livrée prête à l'emploi. En général, le tuyau d'aspiration de la pompe de colle s'ajuste dans le bec verseur des récipients de colle. **RAKOLL®-Express LK-50** peut être utilisée directement des emballages d'origine.

Application de la colle

La viscosité de **RAKOLL®-Express LK-50** dépend de la température. Il est recommandé de contrôler à intervalles réguliers, la quantité de colle appliquée. Un grammage de colle trop faible diminuera la résistance des assemblages.

Chevilles

Les chevilles en bois doivent être en bois solide, sain et bien sec. En outre, elles doivent être coupées avec précision et cannelées finement afin de s'ajuster parfaitement dans les trous prévus. La résistance est largement fonction de l'ajustement des chevilles et du dosage de la colle.

En utilisant des chevilles en plastique, l'adhérence dépend de leur composition et de la qualité de leur surface. Les conditions dans le joint durant la prise de la colle étant différentes de celles des chevilles en bois qui se gonflent légèrement, provoquent une résistance plus élevée. Il est recommandé, lors de l'emploi de chevilles plastiques d'effectuer un essai préliminaire.

Coloration du bois

RAKOLL®-Express LK-50 ne provoque pas de coloration du bois. Le fer, en liaison avec la teneur en acide tannique du bois, peut cependant provoquer des colorations du bois, le chêne étant plus particulièrement concerné.

Nous vous conseillons de faire des essais préalables.

Nettoyage

L'outillage de travail doit être nettoyé à l'eau avant que la colle ne sèche.

Caractéristiques physico-chimiques

Base : Dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)

Couleur : Blanc transparent après séchage

Viscosité :
Brookfield HBT broche 3, 20 tr/mn
8 000 mPa.s env. mesurée
à +20° C le jour de la fabrication

Point blanc : + 2° C

Valeur de pH : 7 env.

Marquage

RAKOLL®-Express LK-50 n'est pas soumise à l'obligation de marquage conformément à la directive sur les "produits dangereux" actuellement en vigueur.

Stockage

Stockage à l'abri du gel dans les récipients d'origine fermés de manière étanche.

État technique : mars 1997

Les informations d'anciennes éditions de fiches techniques qui diffèrent de cette présente édition ne sont plus valables.