

Express SR

Colle vinylique rapide à bas point de craie

Propriétés

RAKOLL®-Express SR est une colle vinylique à bas point de craie et temps de prise rapide. Elle forme des joints ayant une haute résistance finale.

RAKOLL®-Express SR, légèrement thixotrope, offre des joints transparents et n'abîme pas les outils.

Groupe de sollicitation selon DIN EN 204 - D 2

Domaines d'application

- Collage de sièges et de châssis
- Collage manuel de chevilles
- Collage manuel de corps de meubles
- Collages divers en menuiserie et ébénisterie
- Collage plat joint, panneautage, lamellation, bois tendre, dur et agglomérés.
- Collage de crayons.

Remarques de mise en œuvre

Les temps d'assemblage ouvert et de prise sont considérablement influencés par les conditions de travail, par exemple par les températures, les taux d'humidité et d'absorption des matériaux, le grammage déposé et les tensions dans les matériaux.

De bons résultats peuvent être obtenus dans les conditions suivantes.

Température du local, du matériau et de la colle

18 ... 20° C

Siccité du bois

8 ... 12 %

Hygrométrie

50 ... 70 %

Grammage de colle :

pour collage d'assemblages, panneautage, lamellation

140 ... 200 g/m²

pour collage de surfaces

80 ... 120 g/m²

Temps ouvert pour 150 g/m² **7 ... 8 mn**

Force de pressage,

Pour éléments exempts de tension :

0,1 ..0,5 N/mm²

Temps de pressage minimum :

Assemblages à température ambiante

env. **10 mn**

Collage de surfaces

env. **15 mn**

Collage à plat joint

env. **20 mn**

Préparation du bois

Les éléments doivent être assemblés proprement, sans poussière et sans graisse. Des jeux d'ajustement rallongent les temps de prise, ce qui réduit la résistance mécanique.

Les travaux de rabotage, d'assemblage et de collage devraient être réalisés le même jour afin d'éviter des tolérances d'ajustement qui prolongent les temps de prise et diminuent les résistances.

Application de la colle

RAKOLL®-Express SR doit être appliquée uniformément sur une face au pinceau, à la spatule ou au moyen d'autres appareils d'encollage appropriés.

Pressage

Assembler les éléments au cours du temps ouvert et les presser jusqu'à ce qu'une résistance initiale soit atteinte.

Coloration du bois

RAKOLL®-Express SR ne provoque pas de coloration du bois. Le fer, en liaison avec la teneur en acide tannique du bois, peut cependant provoquer des colorations du bois, le chêne étant plus particulièrement concerné.

Il est conseillé d'effectuer un essai préalable.

Nettoyage

L'outillage de travail doit être nettoyé à l'eau avant que la colle ne sèche.

Caractéristiques physico-chimiques

Base : Dispersion d'acétate de polyvinyle (PVAc)
Couleur : Blanc
Transparent après séchage

Viscosité :
HBT broche 3, 20 tr/mn
13.000 mPa.s env. mesurée
à +20 °C le jour de la fabrication

Valeur de pH : 7 env.

Point blanc : 0° C

Marquage

RAKOLL®-Express SR n'est pas soumise à l'obligation de marquage conformément à la directive sur les "produits dangereux" actuellement en vigueur.

Stockage

Stockage à l'abri du gel dans les récipients d'origine bien fermés.

État technique : mars 1997.

Les informations d'anciennes éditions de fiches techniques qui diffèrent de cette présente édition ne sont plus valables.