

KOMBICOLL SUPER-N D3

Właściwości

Kombicoll Super-N D3 to klej PVA o dobrej odporności na działanie wody, który spełnia wymagania dla grupy obciążeń D3 zgodnie z normą DIN EN 204. Kombicoll Super-N D3 bardzo szybko przywiera. Pod wpływem ciepła możliwe są krótsze czasy prasowania. Przywierane spoiny klejowe charakteryzują się dobrą odpornością przy wysokich temperaturach. Obróbka spoin klejowych chroni narzędzia.

Wskazówki stosowania

Na czas otwarty oraz przywierania wpływają różne czynniki, takie jak temperatura, wilgotność i chłonność materiału, ilość nakładana oraz napięcie materiału.

Dobre wyniki osiąga się w następujących warunkach:

Temperatura pomieszczenia, materiału i kleju	20°C
Wilgotność względna	8 - 12%
Wilgotność	65%
Ilość warstwy kleju zależnie od zastosowania	50-150 g/m ²
Czas otwarty	ok. 8-12 min.
Ciśnienie prasowania elementów bez naprężeń	0,1-1 N/mm ²
Czas prasowania Klejenie powierzchniowe (płyta wiórowa/HPL)	przy 20°C: 30-40 min. przy 70°C ok. 1 min.

Grupa obciążeń D3 zgodnie z normą DIN EN 204

Warstwa kleju

Kombicoll Super-N D3 należy nakładać cienko i równomiernie z jednej strony lub z obu stron, jeśli wymagana jest wysoka odporność na wodę, za pomocą maszyn do nakładania, nakładarki, szpachli zębatych, pędzli lub innych urządzeń.

Przygotowanie drewna

Części muszą być łączone czysto i wolne od kurzu lub tłuszczu.

Tolerancje dopasowania powodują wydłużenie czasu wiązania i zmniejszenie wytrzymałości. Drewno należy łączyć krótko przed klejeniem.

Zastosowanie

Przykłady warunków klimatycznych i zakresów zastosowania:

- D3: Obszar wewnętrzny z częstym krótkotrwałym działaniem odpływającej wody lub pary wodnej i/lub okazjonalnej wysokiej wilgotności powietrza. Obszar zewnętrzny: zabezpieczony przed czynnikami pogodowymi.
- Klejenie powierzchniowe dekoracyjnych folii finish
- Klejenie wysokiej częstotliwości
- Klejenie powierzchniowe HPL/CPL w prasach krótkiego taktu
- Klejenie korpusów i montażowe
- Klejenie drewna litego
- Klejenie drzwi i stopni schodów
- Okna, kantówki okienne, elementy okienne

Prasowanie

Połączyć części razem w czasie otwartym i naciskać aż do osiągnięcia początkowej siły niezbędnej do rozłączenia. Siła prasowania powinna być tak duża, aby połączenie zostało szczelne w całym obszarze spoiny. W zależności od materiału lub gatunku kleju wytrzymałość mechaniczna, która jest potrzebna do dalszej obróbki elementów, jest osiągana w najkrótszym czasie.

Wyższa wodoodporność połączeń klejowych tworzy się wolniej i powinna być sprawdzana najwcześniej po siedmiu dniach od klejenia.

Zblaknięcie drewna

Ze względu na różne składniki drewna, zależne między innymi od miejsca wzrostu i wstępnej obróbki drewna, w poszczególnych przypadkach może dojść do nieprzewidywalnych przebarwień w różnych gatunkach drewna, takich jak buk, czereśnia i inne.

Ponadto, żelazo w połączeniu z kwasem garbnikowym drewna może powodować zmiany koloru, szczególnie w przypadku dębu.

Zalecamy próby!

Uwagi ogólne

Nie zaleca się stosowania zbiorników magazynowych, rur i nakładek wykonanych ze stali, stali ocynkowanej, aluminium lub innych metali nieżelaznych ze względu na słabo kwaśny odczyn dyspersji, ponieważ istnieje ryzyko korozji.

Dane chemiczno-techniczne

Baza	Dyspersja PVAc
Kolory	biały, po suszeniu przezroczysty
Lepkość (Brookfield)	ok. 12 000 mPa s
Wartość pH:	ok. 3

Zalecenia bezpieczeństwa

Należy przestrzegać wskazówek zawartych w kartach charakterystyki WE! (Proszę zamówić).

Czyszczenie

Przed wysuszeniem kleju należy wyczyścić nakładarkę wodą.

Przechowywanie

Kombicoll Super-N D3 należy przechowywać w szczelnie zamkniętych oryginalnych opakowaniach odpornych na mróz. Kombicoll Super-N D3 może trochę zgęstnieć po dłuższym czasie przechowywania. Następnie klej należy dokładnie wymieszać i jest on gotowy do ponownego użycia. Okres przechowywania wynosi do 12 miesięcy.

Oznakowanie

Kombicoll Super-N D3 nie podlega obowiązkowi oznakowania zgodnie z obecnie obowiązującym rozporządzeniem o materiałach niebezpiecznych.