

Technisches Datenblatt

Trennmittel LPZ/II

Produktnname: LPZ/II

Einsatzgebiet: Vor Formatfräser (Kantenbearbeitungsmaschinen)

Anwendung: Das Trennmittel wird auf die Ober- und Unterseite der Werkstückrandbereiche gesprüht. Dies verhindert Anhaften austretender Klebstoffreste am Werkstück.

Physikalische/chemische Eigenschaften:

- Form: Flüssig
- Farbe: Farblos
- Geruch: Alkoholartig
- Zündtemperatur: 425 °C
Das Produkt ist nicht selbstentzündlich.
- Schmelzpunkt: ~ -100 °C
- Siedepunkt/-bereich: ≥ 78 °C
- Flammpunkt: ~13 °C
- Explosionsgrenzen: untere 3,5 Vol %
obere 15,0 Vol %
Das Produkt ist nicht explosionsgefährlich.
(Bildung von Dampf-/Luftgemischen möglich)
- Dichte: ~ 0,79 g/cm³ (bei 20°C)
- Dampfdruck: 59 hPa (bei 20°C)
- VOC-Gehalt: 96% flüchtige organische Verbindungen

Zusammensetzung: Gemisch aus Ethanol

Verfügbare Gebinde (Liter): 30|200|1000

Sicherheitshinweise:

- Transport: Klasse 3, VG II
- Lagerung: Behälter dicht geschlossen halten. Kühl und trocken lagern.
- Entsorgung: Gemäß den behördlichen Vorschriften oder Leihverpackung

- ✓ Niedriger Verbrauch (<1 Liter pro Feindüse für 5000 Laufmeter)
- ✓ Abgestimmt auf handelsübliche Kantenbänder & Klebstoffe
- ✓ Finish Quality
- ✓ Hochwertige Rohstoffe
- ✓ Nicht umwelt- und gesundheitsschädlich

Alle Angaben in dieser Schrift basieren auf derzeitigen technischen Kenntnissen und Erfahrungen. Der Verarbeiter ist nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen entbunden. Für Schäden aus unsachgemäßer Anwendung übernehmen wir keine Haftung.